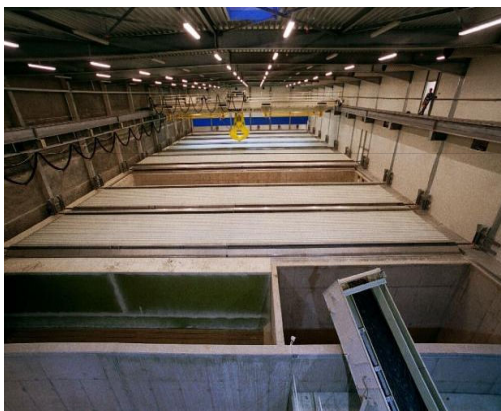


GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS



+ simple
+ rápido
+ económico

CAT AMBIENTAL S.R.L.

Dr. Nicolás Repetto Nº 1165 (B1688AAW) | Hurlingham |
Prov. de Buenos Aires | República Argentina |

|Tel.: (54 11) 4459 – 8077 | www.catambiental.com.ar

**productos
servicios
tecnologías
aplicaciones
novedades**

productos

servicios

tecnologías

aplicaciones

novedades



CAT AMBIENTAL es una compañía constituida bajo las leyes de la República Argentina; creada con el fin de desarrollar e implementar proyectos y servicios relacionados a la temática de la Gestión Ambiental.

Nuestra característica de calidad se manifiesta en soluciones cualificativas y a "medida". Siendo una de las únicas compañías de este tipo certificadas bajo Normas ISO series 9000 (Calidad Total), ISO 14000(Protección Ambiental) y OSHAS 18000(Seguridad Ocupacional) en la Argentina.

Hemos celebrado convenios en distintos países para facilitar nuestra calidad de servicios en función del respaldo internacional.

El compromiso de CAT con el medio ambiente y la satisfacción de nuestros clientes son el aval del crecimiento y expansión de nuestra compañía a nivel nacional e internacional.



Esta presentación fue elaborada por

CAT AMBIENTAL S.R.L.

Florida 835 – Of. 304

(1005) – Ciudad de Buenos Aires

Oficinas y Laboratorio: Dr. Nicolás Repetto 1165

(B1688AAW) Hurlingham

Prov. de Buenos Aires – República Argentina

Tel.: (54 11) 4459 – 8077

www.catambiental.com.ar



Buenos Aires
LA PROVINCIA

Registros Ambientales

- Registro Consultoras Nro. 163 – Organismos Oficiales Nro. 001
- Registro de Tecnologías de Residuos Especiales Nro. 128
- Registro de Tecnologías de Residuos Domiciliarios Nro. 006
- Registro Operador Plantas Tratamiento de Efluentes Nro. 133

NUESTRO ENFOQUE



En lo que respecta a desarrollos para mantener y mejorar la calidad del medio ambiente y proteger la salud humana, los **Entes Gubernamentales están volviendo cada vez más su atención hacia los impactos potenciales de sus actividades, productos y servicios**, siendo indispensable para ello contar con una adecuada asistencia externa.

Nuestro Enfoque:

“El Compromiso continuo con el éxito y los resultados de nuestros Clientes”

.....CATA ofrece una solución a medida diseñada en base a los siguientes servicios:

Sólo a título orientativo acerca de las posibles modalidades de asistencia se exponen algunas de ellas a continuación.

GESTION DE RESIDUOS



- ✓ **Estudios de Caracterización y Cuantificación de Residuos Sólidos Urbanos, Peligrosos y otros.**
- ✓ **Diseño e Implementación de Programa Maestro de Gestión Integral de Residuos.**
- ✓ **Servicio Integral de Mantenimiento de Higiene Urbana.**
 - ✓ Control de la recolección periódica (recolección de montículos, restos de poca, materiales de construcción, control del servicios de barrido y limpieza urbana, etc.)
 - ✓ Recolección diferenciada de áreas gastronómicas, comerciales, etc.
 - ✓ Plantas de clasificación de residuos y elementos reciclables.
 - ✓ Separación y Reutilización de Chatarra Electrónica y Baterías.
- ✓ **Diseño de Sistemas de recolección de residuos separados en origen. (Programa Tarjeta Verde).**
- ✓ **Caracterización de residuos en origen, seguimiento de programas municipales.**



Tratamiento efectivo del Residuo

Actualmente es indispensable dar un correcto tratamiento a los residuos generados, de forma de no generar impactos en el medio ambiente.

**25 años de
experiencia**

Trabajamos en conjunto con nuestros clientes para desarrollar los mejores métodos de gestión, proporcionando soluciones a medida. Tecnologías disponibles:

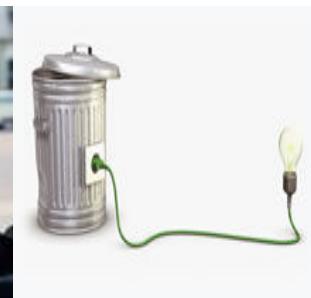
- ✓ **Tratamiento EMB de Estabilización Mecánico-Biológico de residuos sólidos urbanos.**
- ✓ **Generación de Compost.**
- ✓ **Tratamiento de Fermentación.**
- ✓ **Plantas de Termodestrucción de residuos domiciliarios, especiales / peligrosos y patológicos.**
- ✓ **Rellenos Sanitarios y/o Seguridad.**
- ✓ **Depósitos intermedios de residuos o Centros de Transferencia.**
- ✓ **Plantas para la preparación químico-física de residuos especiales o peligrosos.**



Minimización y Tratamiento

A efectos de satisfacer los requisitos específicos de cada corriente de efluente líquido, contamos con los siguientes módulos de servicios:

- ✓ Estudios de caracterización de efluentes líquidos industriales y cloacales.
- ✓ Desarrollo, diseño y dimensionamiento de plantas depuradoras.
- ✓ Dimensionamiento, Construcción y Operación de plantas depuradoras.
- ✓ Plantas de Tratamiento y Control de Efluentes Gaseosos.
- ✓ Reingeniería de plantas existentes, adecuación de instalaciones.
- ✓ Tratamiento Biológico de Efluentes Industriales y Cloacales. Énfasis en la microbiología de lodos activados.
- ✓ Desarrollo de Nuevas Tecnologías en el Tratamiento Biológico de Efluentes.
- ✓ Lodos Biológicos: Control, Minimización y Disposición. Cómo minimizar la generación y formas correctas de disposición.
- ✓ Olores Industriales: Medición y Control.
- ✓ Métodos químicos y sensoriales. Procesos para el control. Priorización.



☑ Proyectos MDL

El Mecanismo de Desarrollo Limpio (MDL) | BONOS DE CARBONO | permite reducir las emisiones de gases de efecto invernadero de manera eficiente en cuanto al costo. Su contribución activa al desarrollo sustentable se reciben créditos por emisión que pueden ser utilizados para cumplir con compromisos o ser negociados en el mercado de gases de efecto invernadero.

El esquema de MDL ha sido creado por el Protocolo de Kioto y es un incentivo para invertir en proyectos de reducción de emisiones adecuados en países en vías de desarrollo.

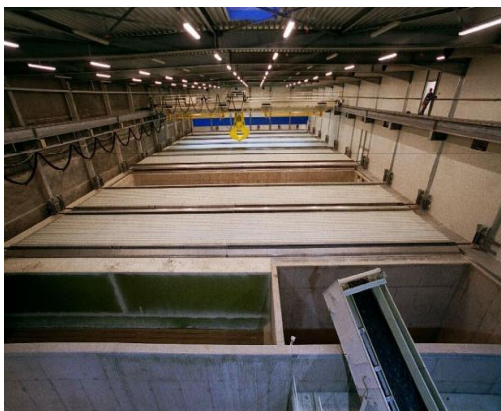
☑ Energías Alternativas

Proyectos de reconversión a fuentes de energía alternativas a las tradicionales o clásicas.

El objetivo es minimizar la quema de combustibles fósiles que liberan a la atmósfera grandes cantidades de CO₂. Por estos motivos, se estudian distintas opciones para sustituir combustibles fósiles por otras fuentes de energía carentes de estos problemas.

Nuestro trabajo concluye en detectar posibilidades de sustitución y utilización de energías limpias o verdes (Ahorro y Eficiencia, Aire Comprimido, Biodiesel, Biomasa, Cogeneración, Eólica, Geotérmica, Hídrica, Hidrogeno, Mareas, Nuclear, etc.)

GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS



+ simple
+ rápido
+ económico

CAT AMBIENTAL S.R.L.

Dr. Nicolás Repetto Nº 1165 (B1688AAW) | Hurlingham |
Prov. de Buenos Aires | República Argentina |

|Tel.: (54 11) 4459 – 8077 | www.catambiental.com.ar

**productos
servicios
tecnologías
aplicaciones
novedades**

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

- **PLAN MAESTRO DE GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS – ACUMAR**
(Autoridad Cuenca Matanza Riachuelo – Buenos Aires - Argentina)
- **ESTUDIO DE CALIDAD DE LOS RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS** (CEAMSE – Gob. Ciudad Autónoma de Buenos Aires - Argentina)
- **INFORME TECNICO CALIDAD AMBIENTAL – Una Responsabilidad Compartida** (Gobierno de la Provincia de Buenos Aires – Fundación Banco Provincia - Argentina)
- **PROYECTO CIUDAD DE BUENOS AIRES, GIBA** (GCABA Argentina).
- **PROYECTO MUNICIPIO TRELEW Y EL VALLE INFERIOR DEL RÍO CHUBUT (VIRCH)** (Provincia Chubut – Argentina)
- **PROYECTO MUNICIPIO ESQUEL** (Provincia Chubut – Argentina)

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

- **PROYECTO SANTO DOMINGO – FORESTACION SUSTENTABLE** (Provincia de Corrientes – Argentina)
 - *Se trata de la primera iniciativa de captura de dióxido de carbono por forestación en la Argentina desarrollada bajo el Mecanismo de Desarrollo Limpio del Convenio Marco sobre Cambio Climático de la ONU y el número 20° en el mundo.*
 - *El proyecto Santo Domingo ofrece un triple beneficio: captura dióxido de carbono de la atmósfera, favorece el desempeño ambiental y proporciona mejoras a largo plazo para las comunidades vecinas, mediante la creación de empleo y la generación de productos forestales sustentables y de alto valor.*

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

Diseño, Construcción y Operación de plantas:

- **FESTO ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **ALUMET ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **ARMETAL IND. ARG. DE METALES S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **AUTOELEVADORES YALE S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **BASF S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **BYK LIPRANDI S.A.** (Ciudad de Buenos Aires – Argentina)
- **CARTBOX S.A.C.I.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **CIBA GEIGY ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **COROPLAS S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **KLAUKOL S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

Diseño, Construcción y Operación de plantas:

- **DANA ARGENTINA SACI** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **DYNAMIT NOBEL S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **BARRIO CERRADO TALAR DEL LAGO I Y II** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **PP & OO S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **REPSOL – YPF S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **MOLINOS RIO DE LA PLATA** (Prov. de Santa Fe – Argentina)
- **ESSO S.A.P.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **IMATION ARGENTINA S.A.C.I.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **LATINPLAST S.R.L.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **LOMA NEGRA CIASA** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

Diseño, Construcción y Operación de plantas:

- **RESINFOR METANOL S.A.** (Prov. de Santa Fe – Argentina)
- **RECOVERING S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **QUICKFOOD S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **SANDOZ S.A.** (Ciudad de Buenos Aires – Argentina)
- **WELEDA ARGENTINA S.A.C.I.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)

Diseño, construcción y operación de plantas de Aguas y Efluentes:

- **AUTOMOVIL CLUB ARGENTINO** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **VOLVO PENTA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **CLUB NAUTICO SAN ISIDRO** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **CLUB SAN FERNANDO** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

Diseño, construcción y operación de plantas de Aguas y Efluentes:

- **CLUB SOEBA** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **CLUB DELTA ARGENTINO** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **SINDICATO DE LA PUBLICIDAD** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **CIA. ITALO ARGENTINA DE ELECTRICIDAD** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **DIQUE LA CIENAGA** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **CENTRAL RIO TERCERO** (Prov. de Córdoba – Argentina)
- **ENTE PROVINCIAL RIO COLORADO** (Prov. de Rio Negro – Argentina)
- **CACIC S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **SANSERSON PARAGUAY S.A.** (Paraguay)
- **CARLOS CASADO LIMITADA** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

Diseño, construcción y operación de plantas de Aguas y Efluentes:

- **COOP. PROV. DE AGUA POTABLE – CHACO** (Prov. de Chaco – Argentina)
- **ACEROS BÖHLER S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **CIABASA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **ISLANDER S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **COOP. OASIS LIMITADA** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **CLARFIX S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **COOP. AGRICOLA EL DORADO** (Prov. de Misiones – Argentina)
- **RIGAMONTI S.A.** (Prov. de Misiones – Argentina)
- **CORMASA S.A.** (Prov. de Misiones – Argentina)

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

Diseño, construcción y operación de plantas de Aguas y Efluentes:

- **ENTE BINACIONAL YACYRETA** (Argentina)
- **PAPEL PRENSA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **DYCASA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **SECRETARIA DE RECURSOS HIDRICOS SANTA FE** (Prov. de Santa Fe – Argentina)
- **PROFORESTAL ZARATE S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **SARTHOU S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **ESCUELA N° 10 - ESCUELA N° 9** (Prov. de Córdoba – Argentina)
- **ESCUELA IPEM 96 - ESCUELA IPEM 90 - ESCUELA IPEM 242** (Prov. de Córdoba – Argentina)
- **ESCUELA B° CARBO** (Prov. de Córdoba – Argentina)

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

Diseño, construcción y operación de plantas de Aguas y Efluentes:

- **PAPELERA SAMSENG S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **MUNICIPALIDAD DE JUANA KOSLAY** (Prov. de San Luis – Argentina)
- **ESCUELAS N° 43/93/71/92/110/45** (Prov. de Córdoba – Argentina)
- **ESCUELA IPEM 296 - ESCUELA IPEM 135** (Prov. de Córdoba – Argentina)
- **JTEKT AUTOMOTIVE ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires)
- **HONDA MOTOR ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires)

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

Desarrollo e implementación de Sistemas de Gestión Ambiental:

- **ACETOGEN GAS S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **AKAPOL S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **ALUMET ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **ANAEROBICOS S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **ARGENSUN S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **B° ALTOS DE MATHEU** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **DYNAMIT NOBEL ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **DSM NUTRITIONAL PRODUCTS S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **General Electric INC.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **General Electric SPECIALTY MATERIALS S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

Desarrollo e implementación de Sistemas de Gestión Ambiental:

- **B° PUERTO PANAL** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **CARGILL APS** (Prov. de Santa Fe – Argentina)
- **GAS NATURAL FENOSA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **GRANIX S.A.C.I.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **VASILE Y CIA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **SADESA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **IMAP S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **OXIASFALTOS S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **FORMAMETAL S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **OSRAM ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)

REFERENCIAS - ANTECEDENTES

Desarrollo e implementación de Sistemas de Gestión Ambiental:

- **QUICKFOOD S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **SIEMENS S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **UNILEVER ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **WELEDA ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **XEROX ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **CORNING CABLES S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **NOVARTIS ARGENTINA S.A.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)
- **ORBIS MERTIG S.A.C.I.** (Prov. de Buenos Aires – Argentina)

ANTECEDENTES TECNOLOGIA EMB



Planta EMB Asslar, comuna Lahn-Dill, región de Hessen, Alemania

Capacidad anual:	180.000 toneladas
Duración del contrato:	15 años
Orden colocada:	1995
Inicio de la operación:	Julio 1, 1997
Operador: Herhof-Trockenstabilat-Anlage GmbH & Co KG	

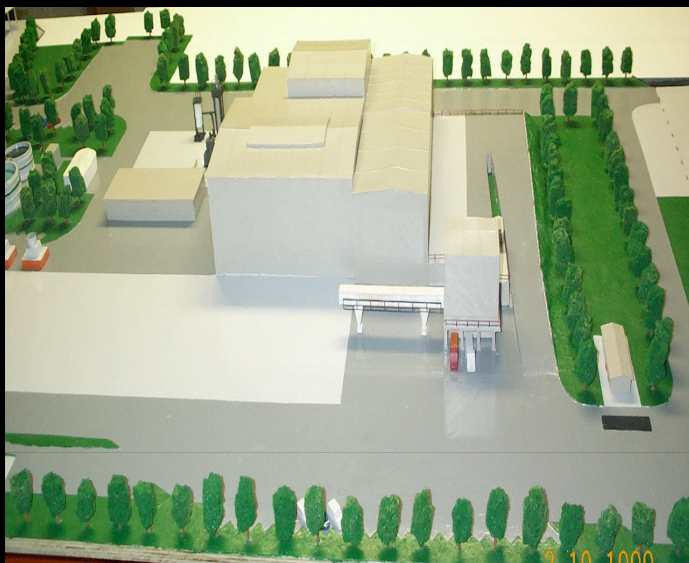


Planta EMB ciudad de Dresden, región de Sachsen, Alemania

Capacidad anual:	185.000 toneladas
Duración del contrato:	15 años
Orden colocada:	Junio 11, 1999
Inicio de operación:	Primavera 2001
Operador: DAVG mbH	



ANTECEDENTES



Planta EMB y compostaje, ciudad de Venecia, Italia

Capacidad anual: 180.000/ 250.000 toneladas
Duración del contrato : 20 años
Orden colocada : Diciembre 21, 1999
Inicio de operación : Verano 2001

Operador: Herhof-Umwelttechnik GmbH



Planta EMB en la comuna de Trier, región de Rheinland-Pfalz, Alemania

Capacidad anual: aprox. 180.000 toneladas
Duración del contrato: 20 años
Orden colocada: Marzo 2000
Inicio de la operación: Mayo 1, 2005

Operador: Herhof-Umwelttechnik GmbH

ANTECEDENTES



Planta EMB ciudad y comuna Osnabrück, región Niedersachsen, Alemania

Capacidad anual:	aprox. 85.000 Toneladas
Duración del contrato:	18 años
Orden colocada:	Marzo 2001
Inicio de operación:	Otoño 2004

Operador: Herhof-Umwelttechnik GmbH



Planta EMB Rennerod, comuna de Westerwald, región Rheinland-Pfalz, Alemania

Capacidad anual:	210.000 toneladas
Duración del contrato :	15 años
Orden colocada :	1998
Inicio de operación :	primavera 2000

Operador: MBS-Anlage Westerwald Herhof/ Mann GmbH & Co KG

a) Operando actualmente

1.1. Comuna Lahn-Dill Asslar I + II

30.000 t (11/87 - 08/92) - B, O.

1.2. Stockerau/Austria - Relleno Sanitario "Fuchsenbüttel"

10.000 t (09/89 - 11/95) - S.

1.3. Municipalidad Judenburg/Austria - Relleno Sanitario "Gasselsdorf"

4.200 t (11/90 - 05/94) - B.

1.4. Municipalidad Darmstadt – Kranichstein

12.000 t (09/91) - B, O.

1.5. Comuna Südliche Weinstrasse - Relleno sanitario "Edesheim"

6.000 t (12/91) - B.

1.6. Comuna Bergstrasse Lampertheim

10.000 t (03/92) - B.

1.7. Comuna Südliche Weinstrasse - Relleno sanitario "Ingenheim"

6.000 t (03/92) - B, W.

1.8. Municipalidad Eisenach Eisenach

2.000 t (10/92) - B.

1.9. Municipalidad Maintal Dörnigheim

7.700 t (08/90 + 11/96) - B, W.

1.10. Comuna Gotha Bufleben

6.000 t (10/92) - B.

1.11. Unión administrativa local Ostholstein Lensahn

9.000 t (11/93 -03/96) - B.

1.12. Comuna Cloppenburg Stapelfeld

12.000 t (07/94) - B, O.

1.13. Municipalidad Rostock Landfill Site

24.000 t (10/93) - B.

1.14. Comuna Lahn-Dill Beilstein

21.000 t (09/93) - B, O, W.

1.15. Lahn-Dill y Marburg-Biedenkopf Schelderwald

18.000 t (08/93 -03/95) - B, O, W.

1.16. Comuna Potsdam Langerwisch

2.000 t (12/93) – B.

1.17. Municipalidad St. Veit/Austria - St. Veit/Glan

8.400 t (07/94) - B, S.

1.18. Comuna Ilmenau Langewiesen

6.500 t (06/94 - 04/98) - B, O.

1.19. Comuna Helmstedt Alversdorf

20.000 t (10/94 + 12/97) – B.

1.20. Comuna Rendsburg-Eckernförde - Centro de reciclaje Borgstedt

12.000 t (01/95) - B, O.

1.21. St. Andrä/Austria - St. Andrä/Lavanttal

2.800 t (01/95) – B.

1.22. Municipalidad Spittal/Austria - Spittal/Drau

6.800 t (01/95 - 05/97) - B, S.

1.23. Union administrativa local DDS Dendermonde/ Belgium – Dendermonde

27.000 t (04/96) – B.

1.24. Comuna Kassel Lohfelden

13.000 t (06/96 - 12/99) - B, O.

1.25. Comuna Kassel Fuldata

6.500 t (10/96) - B, O.

1.26. Municipalidad Peel/Ontario/Canada Peel, Relleno sanitario

10.000 t (02/95 -06/98) - B, M.

1.27. Comuna Forchheim - Relleno sanitario "Gosberg"

7.000 t (01/95) – B.

1.28. Comuna Marburg Stausebach

6.500 t (02/95) - B, O.

1.29. Ciudad de Lübeck - Relleno sanitario

30.000 t (06/96) – B.

1.30. Comuna Freital/Sachsen - Relleno sanitario

12.000 t (10/96) – B.

1.31. Ciudad de Karlsruhe - Relleno Sanitario

6.500 t – comb. con planta de fermentación (06/96)

1.32. Asociación Idstein Beuerbach

6.500 t (05/97) - S, O.

1.33. Comuna Miltenberg Guggenberg

18.000 t (6/97 -7/99) - B, O.

1.34. Comuna Lahn-Dill - Estabilizado seco (Prod. de comb. sust.) Recuperación energética – Asslar

–

140.000 t (14.000 t) (08/97) (08/99) - M, W, O.

1.35. Comuna Limburg-Weilburg Niederstein

36.000 t (09/97) - B, W, O.

1.36. Comuna Stormarn - Comuna Lauenburg Trittau

15.000 t (03/98) - B, O.

1.37. Complejo tar-bud- /Polonia Zywiec

1.500 t (07/97) – S.

1.38. Mira/AMAV Venecia Ce.Lo.

60.000 t (11/98) - B, O.

1.39. Ciudad de Almagro/España - Relleno Sanitario

28.000 t (< 90 mm) – (02/99) – M.

1.40. Comuna Westerwald - Estabilizado seco - (Prod. de comb. sust) - Relleno Sanitario Rennerod

85.000 t (04/00) - M, W, O.

1.42. Ciudad de Dresden - Estabilizado seco - (Prod. de comb. sust) Dresden

75.000 t (05/01) - M ; W.

1.43. Compostaje AMAV Venecia Fusina

80.000t (06/01) – B.

1.44. AMAV Venecia - Estabilizado seco - (Prod. de comb. sust) - Fusina

150.000 t (02/02) - M, W.

1.45. Provincia Triente Trient (Italien)

1.500 t (08/2001) – B.

1.46. Comuna SAC/Fife Dunfermline (Scotland)

3.000 t (12/2001) – B.

1.47. Est Milanese (Milan, Italia) – Bellusco

27.000 t (6/2002) – B.

1.41. Victoria, Canada Cobble Hill

18.000 t (01/01) – B.

1.48. Trier - Estabilizado Seco - (Prod. de comb. sust.) – Mertesdorf

180.000 t (Puesta en marcha prevista para 05/2010) - M W; O.

1.49. IOK y IGEMO Bélgica - Estabilizado Seco - (Prod. de comb. sust.) – Geel

150.000 t (Puesta en marcha prevista para primavera 2014) - M W; O.

1.50. Comuna de Mariposa (California, USA) - Relleno Sanitario Mariposa

13.000 t (Puesta en marcha prevista para otoño 2014) – M.

1.51. Ciudad de Albairate (Italia) - no designada

40.000 t (Puesta en marcha prevista para verano 2013) – B.

1.52. Ciudad y Comuna Osnabrück - Estabilizado Seco - (Prod. de comb. sust.) –Osnabrück

85.000 t (Puesta en marcha prevista para 06/2014) - M W; O.

1.53. Unión administrativa local Hesse Norte - Estabilizado Seco - (Prod. de comb. sust.) - Mecklar Meckbach

220.000 t (Puesta en marcha prevista para 06/2014) - M W; O.

B: Planta de compostaje de residuos orgánicos

S: Planta de compostaje de barros

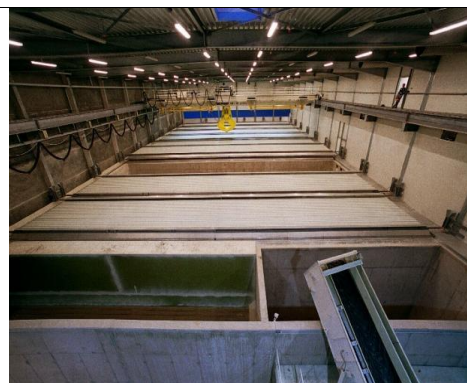
M: Residuos sólidos municipales

W: Instalación de tratamiento de aguas

O: Construcción - Propiedad - Operación

E: Planta de recuperación energética

GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS



CAT AMBIENTAL S.R.L.

Dr. Nicolás Repetto Nº 1165 (B1688AAW) | Hurlingham |
Prov. de Buenos Aires | República Argentina |

|Tel.: (54 11) 4459 – 8077 | www.catambiental.com.ar

- Registro Consultoras Nro. 163 – Organismos Oficiales Nro. 001
- Registro de Tecnologías de Residuos Especiales Nro. 128
- Registro de Tecnologías de Residuos Domiciliarios Nro. 006
- Registro Operador Plantas Tratamiento de Efluentes Nro. 133

**productos
servicios
tecnologías
aplicaciones
novedades**

+ simple
+ rápido
+ económico







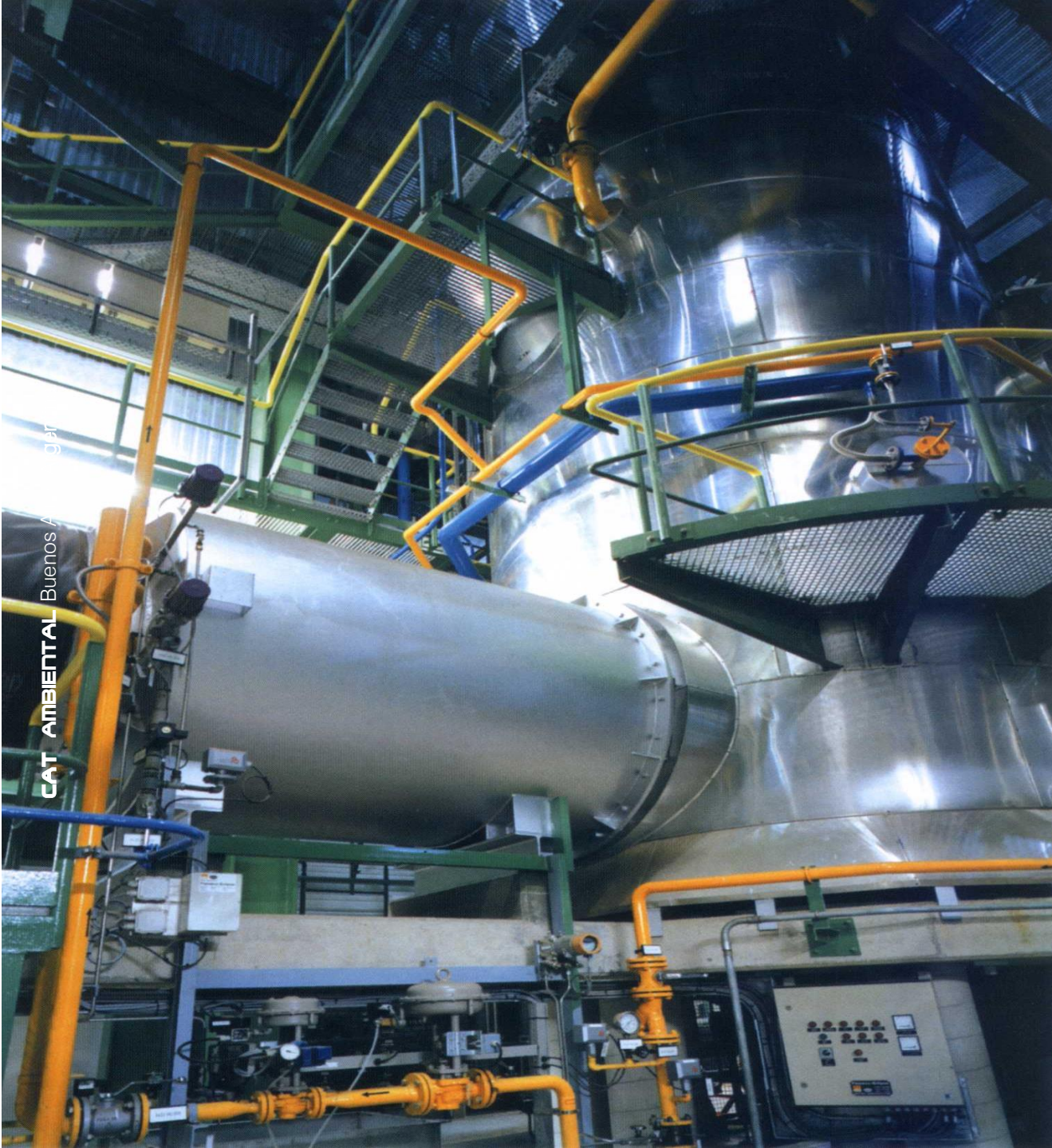




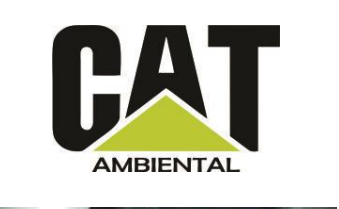








CAT AMBIENTAL Buenos Aires













ANTECEDENTES TECNOLOGIA EMB

- De las últimas 25 licitaciones en EUROPA, 19 fueron ganadas por esta tecnología.
- CEAMSE, construyo una planta con los “mismos principios” en Norte III.
- GCABA eligió en 2015 la tecnología y está en proceso de licitación de dos plantas.

EMB cuenta con las siguientes aprobaciones, inscripciones y homologaciones:

- **OPDS de la Provincia de Buenos Aires** (Registro de Tecnologías de Residuos, Provincia de Buenos Aires)



- **CEAMSE (Contrato vigente)**



- **ACUMAR (Plan GIRSU)**



- **ENARSA (Convenio Vigente)**



PORQUE UTILIZAR LA TECNOLOGÍA EMB



- Posibilidad, de reciclar y/o obtener un 50% de Combustible Sustituto a partir del 100% del RSD.
- El costo por el tratamiento del RSD es el más bajo acorde a la prestación.
- Posibilidad de generar ENERGIA y/o reciclar de acuerdo a necesidad.
- El sistema de tratamiento es ampliable modularmente.
- Reducción de emisiones de CO2 y gases efecto invernadero (GEI).
- Cumple con las Normas de Emisiones Europeas conforme año 2018.
- Fuerte reducción del volumen inicial (aprox. 40 - 45%).
- Es posible minimizar el riesgo ambiental y social.
- Cumple con el compromiso de la AGENDA 21.
- Aumenta en promedio el 150% la vida útil de los rellenos en actividad.
- Importante Generación de nuevos puestos de trabajo.

COMPOSICIÓN DEL RSD

COMPOSICIÓN QUÍMICA PROMEDIO		
Parámetros Químicos Analizados	Unidades	
pH1 (25 ml)	UpH	4.95
pH2 (50 ml)	UpH	4.93
pH3 (75 ml)	UpH	4.88
Líquidos libres		NO
Sólidos volátiles	%p/p	37.1
Sólidos fijos	%p/p	45.3
Nivel de estabilización	%	> 10
Inflamabilidad	°C	> 60
Humedad	%p/p	54.7
Cenizas	%p/p	25.8
Cianuros	mg/kg	0.11
Sulfuros	mg/kg	307.0
Calcio	%p/p	1.23
Nitrógeno (NTK)	g/kg	18.72
Azufre	%p/p	0.36
Fósforo	%p/p	1.05
Cloro	%p/p	0.14
Potasio	mg/kg	6191
Sodio	mg/kg	2931
Poder Calorífico Inferior Base Húmeda	Kcal/kg	1624
Poder Calorífico Inferior Base Seca	Kcal/kg	4265
Poder Calorífico Sup. Base Húmeda	Kcal/kg	2129
Poder Calorífico Sup. Base Seca	Kcal/kg	4600

➤ Humedad contenida en el RSD: 55 %

INPUT

TRITURACIÓN
PREVIA

DESHIDRATACION
BIOLOGICA

ESTABILIZACION
MECANICA

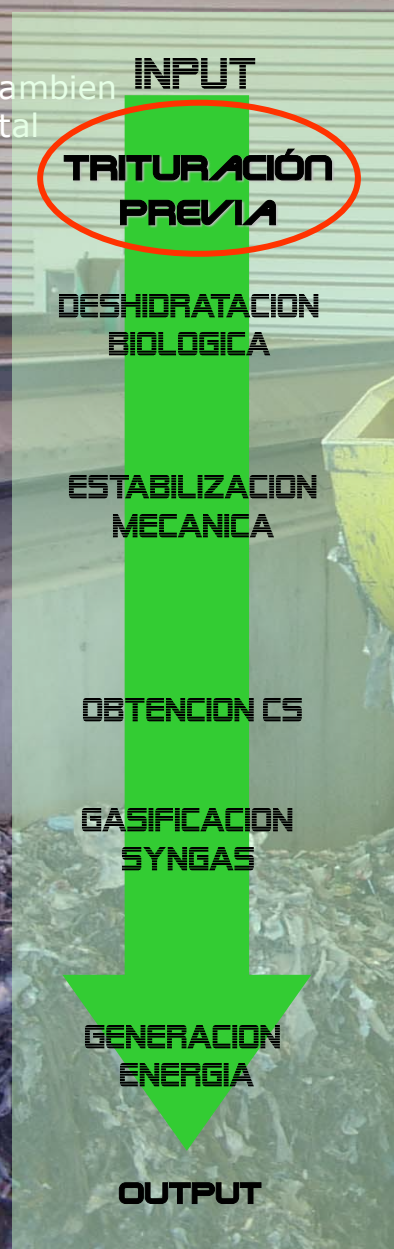
OBTENCION CS

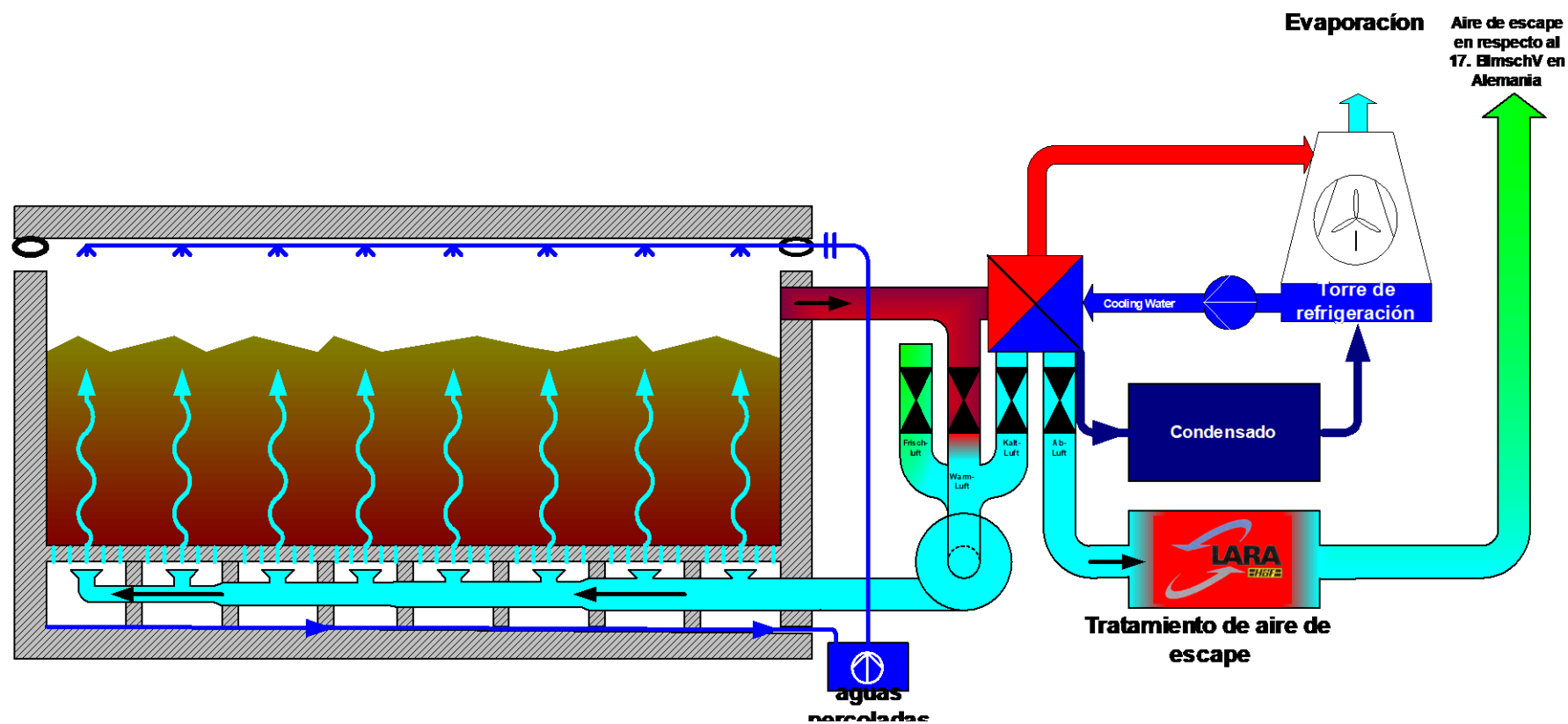
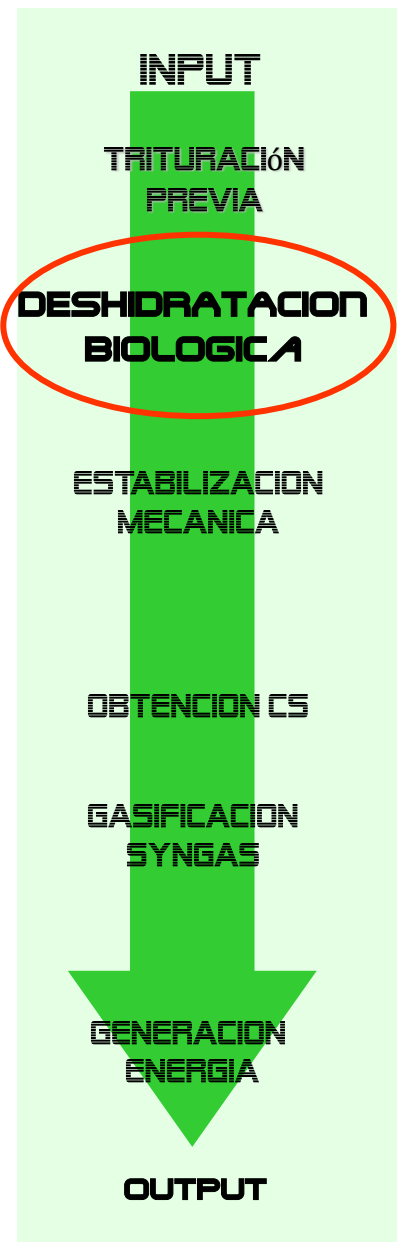
GASIFICACION
SYNGAS

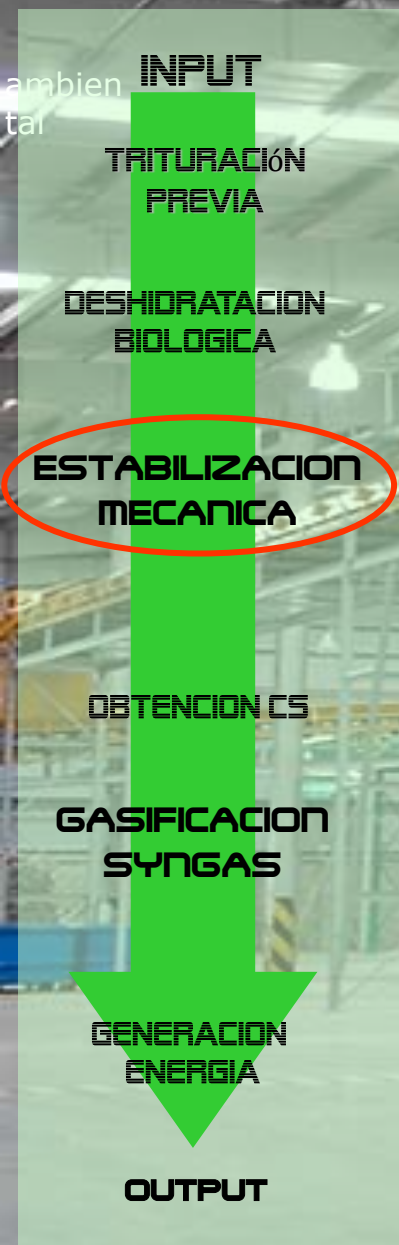
GENERACION
ENERGIA

OUTPUT

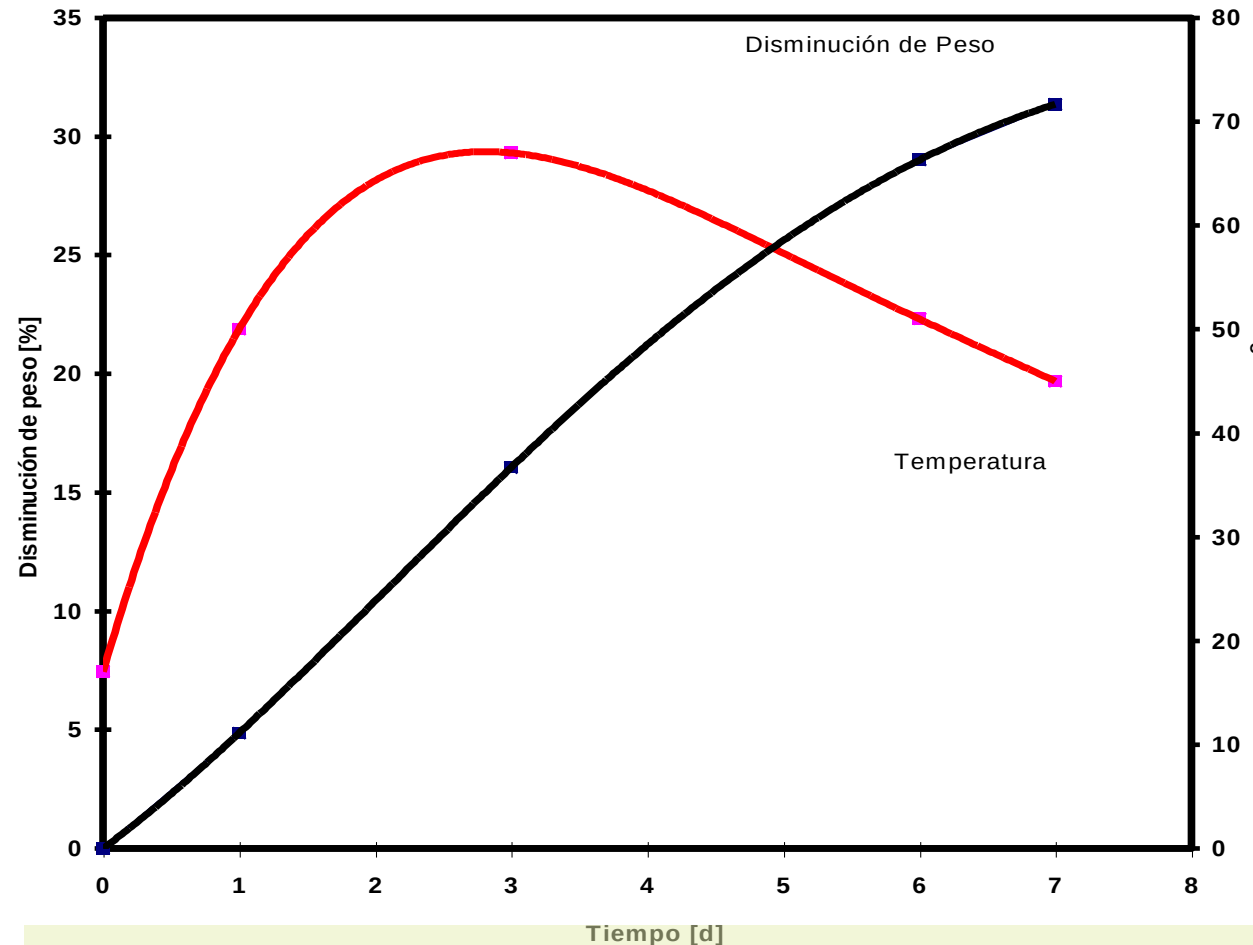








DISMINUCIÓN DE PESO Y VOLUMEN



La reducción de peso y volumen es de aprox. del 40 –45 % del total.

ANTECEDENTES

Planta EMB Asslar, comuna Lahn-Dill, región de Hessen, Alemania

Capacidad anual:	180.000 toneladas/año
Orden colocada:	1995
Inicio de la operación:	Julio, 1997



Planta EMB ciudad de Dresden, región de Sachsen, Alemania

Capacidad anual:	185.000 toneladas/año
Orden colocada:	Junio 1999
Inicio de operación:	Marzo 2001

ANTECEDENTES



Planta EMB y compostaje, ciudad de Venecia, Italia

Capacidad anual: 180.000/ 250.000 toneladas/año

Orden colocada : Diciembre 1999

Inicio de operación : Junio 2001



Planta EMB en la comuna de Trier, región de Rheinland-Pfalz, Alemania

Capacidad anual: aprox. 180.000 toneladas/año

Orden colocada: Marzo 2000

Inicio de la operación: Mayo 2005

ANTECEDENTES

Planta EMB ciudad y comuna Osnabrück, región Niedersachsen, Alemania

Capacidad anual:	aprox. 185.000 Toneladas/año
Orden colocada:	Marzo 2001
Inicio de operación:	Septiembre 2004



Planta EMB Rennerod, comuna de Westerwald, región Rheinland-Pfalz, Alemania

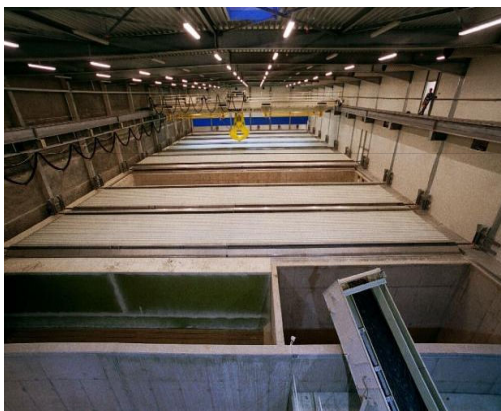
Capacidad anual:	210.000 toneladas/año
Orden colocada :	1998
Inicio de operación :	Marzo 2000

NUESTRA GAMA DE TECNOLOGÍAS

A continuación se exponen los tipos de plantas y tecnologías que CAT desarrolla, opera y/o administra:

- **Plantas de tratamiento de efluentes líquidos.**
- **Plantas de tratamiento de efluentes gaseosos.**
- **Plantas de incineración de residuos domiciliarios, especiales / peligrosos y patológicos.**
- **Plantas de incineración de residuos especiales o peligrosos y de municiones.**
- **Rellenos sanitarios.**
- **Rellenos de seguridad.**
- **Plantas de tratamiento mecánico-biológico de residuos restantes.**
- **Plantas de compost.**
- **Plantas de fermentación.**
- **Plantas de clasificación de residuos sólidos.**
- **Plantas de clasificación de elementos reciclables provenientes del comercio**
- **Plantas de clasificación de residuos de construcción**
- **Plantas para la preparación químico-física de residuos especiales o peligrosos**
- **Depósitos intermedios de residuos especiales o peligrosos**
- **Centros de transferencia**

GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS



+ simple
+ rápido
+ económico

CAT AMBIENTAL S.R.L.

Dr. Nicolás Repetto Nº 1165 (B1688AAW) | Hurlingham |
Prov. de Buenos Aires | República Argentina |

|Tel.: (54 11) 4459 – 8077 | www.catambiental.com.ar

**productos
servicios
tecnologías
aplicaciones
novedades**



Relleno de Seguridad – Empresa SADESA, Localidad de Esperanza, Santa Fe.

Duración de la Obra:

5 años

Orden colocada:

Marzo 2001

Inicio construcción primera celda:

Otoño 2001

Operador: CAT SRL





Planta de Tratamiento de Efluentes Cloacales e Industriales

Cliente: KRAFT FOODS ARGENTINA S.A. Localidad de Gral. Pacheco, Prov. Bs. As.

Duración de la Obra:

11 meses

Orden colocada:

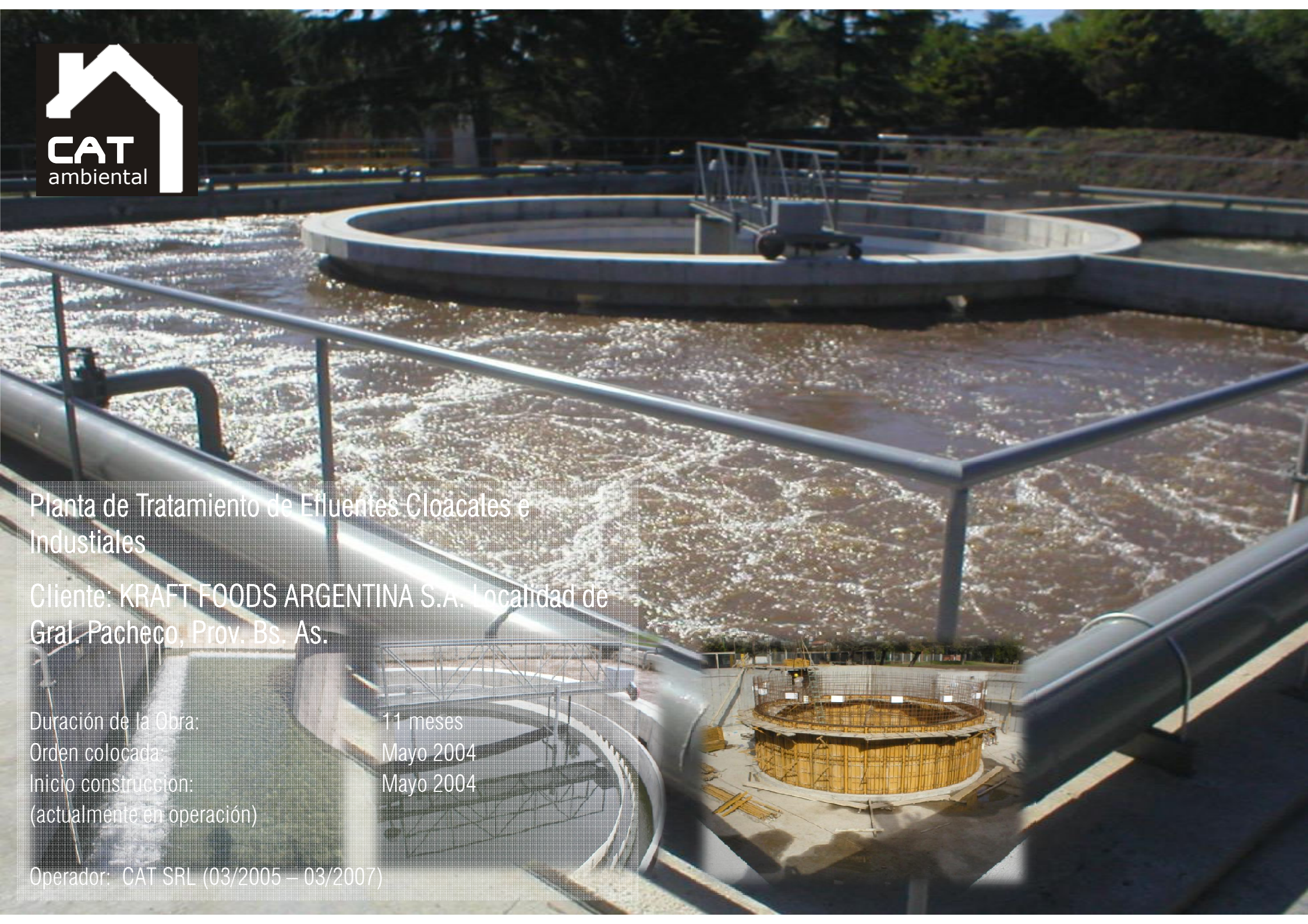
Mayo 2004

Inicio construcción:

Mayo 2004

(actualmente en operación)

Operador: CAT SRL (03/2005 – 03/2007)





















Municipios de Hurlingham / Gral. San Martín / Morón / Ituzaingó – Prov. de Buenos Aires:

Planta depuradora de efluentes cloacales por sistema biológico de lodos activados, con bombeo de ingreso, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática. Comitente: Gobierno de la Provincia de Buenos Aires.

Capacidad de operación = 220 m³/h



ALTO PARANÁ S.A. – Puerto Pirá - Prov. de Misiones:

Reingeniería de Planta depuradora de efluentes cloacales e industriales por sistema biológico de todos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática.

Capacidad de Operación = 40 m³/h



DILEXIS S.A. - Prov. de San Juan:

Reingeniería de Planta depuradora de efluentes industriales por sistema biológico de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación semi automática.

Capacidad de Operación = 60 m³/h



DSM NUTRITIONAL PRODUCTS ARGENTINA S.A. – Tortuguillas - Prov. de Buenos Aires:

Planta depuradora de efluentes industriales por sistema biológico de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática, con recuperación de agua para riego.

Capacidad de Operación = 45 m³/h



GRANJA DEL SOL S.A. (MOLINOS) – Pilar - Prov. de Buenos Aires:

Planta depuradora de efluentes industriales por sistema biológico de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación manual, con equipo secundario de separación de grasas tipo D.A.F.

Capacidad de Operación = 40 m³/h



TETRAPAK ARGENTINA S.A. – Planta La Rioja - Prov. de La Rioja:

Planta depuradora de efluentes industriales vertical por sistema biológico de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática.

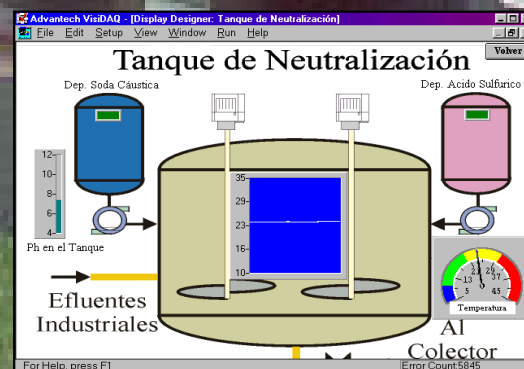
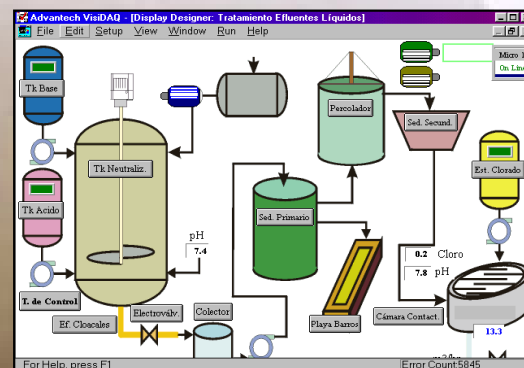
Capacidad de Operación = 35 m³/h



VISOLIN S.A. – Planta Rosario - Prov. de Santa Fé:

Laguna de estabilización y planta separadora de grasas por sistema biológico, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación manual.

Capacidad de Operación = 80 m³/h



NOVARTIS ARGENTINA S.A. – Planta San Miguel - Prov. de Buenos Aires:

Planta depuradora de efluentes industriales horizontal compacta por sistema biológico de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática.

Capacidad de Operación = 35 m3/h



AKAPOL SAIC – Planta Zelaya - Prov. de Buenos Aires:

Planta depuradora de efluentes industriales y cloacales compacta por sistema biológico de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática.

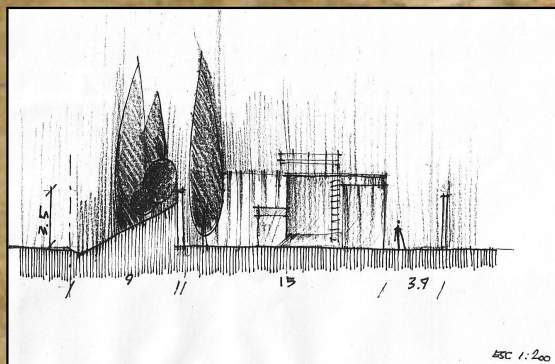
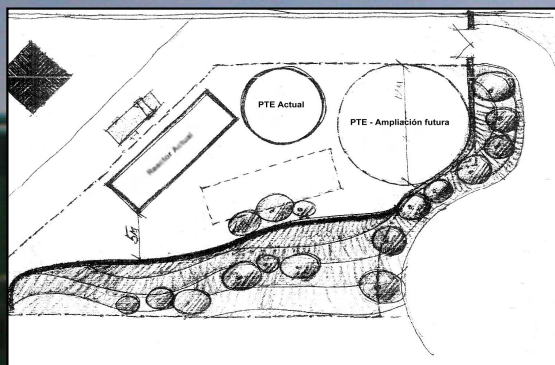
Capacidad de Operación = 40 m³/h



PAPEL PRENSA S.A. - DYCASA S.A. - SECRETARIA DE RECURSOS HIDRICOS SANTA FE - PROFORESTAL ZARATE S.A. – GUARDERIA NAUTICA SARTHOU S.A. – BARRIO DE CHACRAS PUERTO PANAL (ZARATE) - CARTBOX S.A.C.I. - CEMENTERIO PARQUE LAS PADERAS - CEMENTERIO PARQUE LOS CEIBOS - CEMENTERIO PARQUE LOS PINARES - COROPLAS S.A. – ESCUELA N° 10 V. LIBERTADOR – ESCUELA N° 9 V. LIBERTADOR – ESCUELA IPEM 96 S. FRANCISCO – ESCUELA IPEM 90 LABOULAYE – ESCUELA IPEM 242 MORTEROS – ESCUELA IPEM 287 LASPIUR - CORDOBA

Planta depuradora de efluentes cloacales modular para 400/10.000 habitantes – reactores en paralelo.-

Capacidad de Operación = 40 a 150 m³/h



AKAPOL SAIC – Planta Prov. de San Luis:

Planta depuradora de efluentes industriales y cloacales compacta por sistema biológico de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática.

Capacidad de Operación = 40 m3/h



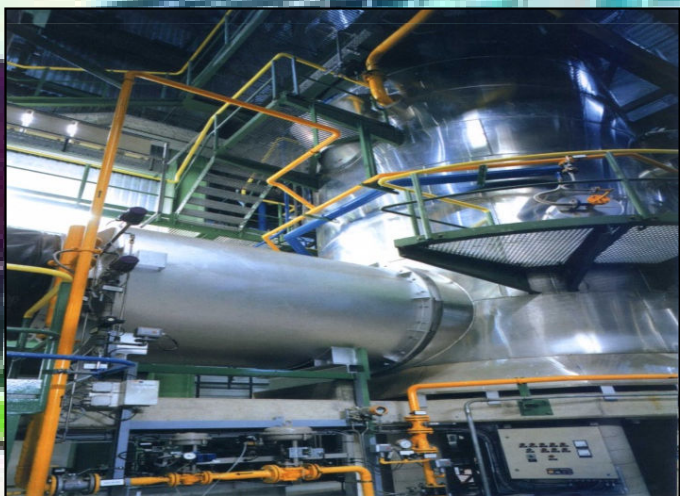
ACD TRIDON ARGENTINA S.A. – Planta San Martín - Prov. de Buenos Aires:

Planta depuradora de efluentes industriales compacta por sistema biológico de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática.

Capacidad de Operación = 160 m³/h



SIEMENS



SIEMENS S.A. – Planta San Martín - Prov. de Buenos Aires:

Planta depuradora de efluentes industriales y cloacales por sistema biológico de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática.

Capacidad de Operación = 120 m³/h



SADESA S.A. – Planta Esperanza - Prov. de Santa Fé:

Planta depuradora para efluentes industriales y cloacales de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática, con sistema de tratamiento de gases (olores) y verba plástica.

Capacidad de Operación = 180 m³/h



SANDOZ S.A. – Planta Belgrano – Ciudad de Buenos Aires:

Planta depuradora para de efluentes industriales de lodos activados, aireación por insuflación de aire con equipamiento en stand by y operación automática..

Capacidad de Operación = 30 m3/h



KPM

KPM Ingeniería

Tenemos el agrado de presentar nuestra empresa para ofrecer nuestros servicios profesionales de desarrollo de Ingeniería Básica, Proyecto Ejecutivo e Ingeniería de Detalles para proyectos industriales, en las áreas de Obras Civiles, Eléctricas, de Incendio y demás Instalaciones Complementarias a los sistemas de Procesos de todo tipo de Industrias.

Nuestra empresa ha cumplido veinticinco años en el país desarrollando Proyectos de gran envergadura, prestando servicios para nuestros Clientes en todas las etapas proyectuales, desde la concepción del Plan Maestro, el desarrollo de las Ingenierías Básicas e Ingeniería de Detalles, hasta la Dirección y Gerenciamiento de Construcción de las Obras.

Además, hemos prestado servicios de desarrollos proyectuales para empresas internacionales como Armo Sekkei del Japón y Laguarda Low de los Estados Unidos, para proyectos de gran envergadura en Japón, China y Europa, así como de desarrollos de Ingenierías Ejecutivas como subcontratistas de Empresas Constructoras.

Nos ponemos a vuestra disposición para brindarles todo nuestro apoyo acompañándolos con el desarrollo proyectual e ingenierías de las áreas civiles, eléctricas y demás instalaciones que sean complementarias a sus proyectos, sean éstos de edificaciones, plantas industriales, oil & gas, etc.

Pablo A. Matsumoto

Director KPM

Nuestro equipo

Para los proyectos industriales, forman parte de nuestro equipo profesionales con vasta trayectoria en el área del Oil & Gas.

Pablo Matsumoto Presidente

Socio fundador y presidente de KPM Arquitectos, ha desarrollado Proyectos de gran envergadura nacionales e internacionales, prestando con esta empresa servicios que incluyen desde el masterplanning, todas las etapas de diseño y desarrollo de ingenierías, hasta la Dirección y Gerenciamiento de construcción.

Previamente a la fundación de KPM, ha formado parte de la empresa constructora internacional KAJINA CORPORATION con sede en Tokyo, Japón, desempeñando los roles de jefatura de obra para construcciones financiadas por el gobierno japonés:

- 1992 – 1993 Edificio para Entrenamiento Técnico para el desarrollo de América Central en Alajuela, Costa Rica.
- 1992 Edificio de la Residencia del Embajador del Japón en Port of Spain, Trinidad y Tobago.
- 1990-1992 Centro de Acuicultura e Investigaciones Marinas ESPOL, en Salinas, Ecuador.
- 1989-1990 Puerto Pesquero en Chiquihue, Décima Región, Chile

Martín Otero Ingeniero Civil

Con experiencia en el desarrollo de ingeniería de detalles de:

- Estructuras metálicas, como naves industriales, racks y parrales de cañerías, plataformas de carga para camiones, plataformas de operación y mantenimiento de equipos, soportería de equipos estáticos y rotativos. Modelado de uniones metálicas con elementos finitos.
- Estructuras de hormigón armado, fundaciones asiladas y combinadas, plateas para tanques, equipos y plataformas.

- Planos Mecánicos y de Piping para el desarrollo de Unidades de Medición Fiscal de Fluidos, Unidades Reguladoras de Presión de Gas, Unidades de Recepción y Despacho de Líquidos para Camiones, Trampas de Scraper, Separadores liquido-gas Bifásicos y Trifásicos, Pulmón de Gas, Tanques de Choque. Diseño de Internos y Cálculo de Resistencia Mecánica de Recipientes a Presión según ASME VIII Div.1.
- Interpretación de estándares y normas internacionales y locales, principalmente con API, ANSI, AISC, ASME, CIRSOC. Así como también conocimiento e interpretación de especificaciones técnicas particulares de las principales empresas de ingeniería de argentina (Techint, AESA, Tecna, Contreras Hermanos, YPF, Shell, Petrobras, TGS, TGN, Chevron, Tecpetrol).

Asesores externos

Para proyectos que por su complejidad o especificidad lo requieran, contamos con el apoyo de consultores externos del más alto nivel en sus especialidades.

Ing. Alberto Urruti
INGETEC
Argentina
[Ingeniero
electromecánico](#)

Ingeniero Electromecánico, orientación Mecánica (UBA), Master en Management Ambiental (UCA), Posgrado en Tratamiento de Desagües Industriales y Uso Racional de la Energía en la industria (UBA) y Protección y Prevención de incendios (CAI). Ex-docente Mecánica de Fluidos (UBA).

INGETEC presta servicios de: Estudios de Prefactibilidad y Factibilidad, Anteproyecto, Ingeniería básica, Ingeniería de detalle, elaboración de pliegos de especificaciones técnicas, cómputos de materiales, etc., abarcando las áreas de instalaciones sanitarias (agua potable, desagües cloacales, pluviales e industriales), de gas natural o licuado, contra incendio, aire comprimido y otros servicios auxiliares en proyectos industriales y de infraestructura troncal y urbana.

Algunos de los trabajos realizados son los siguientes:

- Talleres Ferroviarios Belgrano Cargas y Logística (Monte Caseros, Pcia. de Corrientes; Rufino y San Cristóbal, Pcia. de Santa Fé)
- Cañería maestra de agua Mercado Central (Tapiales, Buenos Aires)
- Estación de Bombeo e impulsión cloacal Aeropuerto Jujuy (Perico, Jujuy)
- Estación de Bombeo Cloacal Las Tunas AySA (Benavidez, Buenos Aires)
- Estaciones de Bombeo Cloacal Las Tunas (Benavidez). Del Bajo y Ciudad Evita (La Matanza, Buenos Aires) de AySA.
- Redes de servicios de infraestructura troncal e instalaciones internas del Aeropuerto Intl. de Zvartnots, Etapa II y III (Yerevan, Rep. de Armenia)
- Estaciones de Bombeo Cloacal Las Tunas (Benavidez). Del Bajo y Ciudad Evita (La Matanza, Buenos Aires) de AySA.
- Infraestructura hidráulica Grandes Centros Logísticos Mercado Central, Tigre, Esteban Echeverría, Pilar y Tortugas (Pcia. de Buenos Aires).
- Instalaciones internas industriales Sala de Medidas de Planta de Carrocerías, Contenedor Cargo Box de Planta de Montaje, Taller de Planta de Pintura de Volkswagen Argentina (Gral. Pacheco, Buenos Aires).
- Instalaciones internas industriales Bodega TDA (Armavir, Armenia).
- Redes de gas y aire comprimido Hangar, Taller de Motores y Servicios Auxiliares. Área de Mantenimiento Aerolíneas Argentinas (Ezeiza, Bs As).
- Sistemas contra incendio Planta de Mezcla de Pinturas y Sectores V-37 y V-40 de Volkswagen Argentina (Gral. Pacheco, Buenos Aires).
- Infraestructura e instalaciones internas Aeropuerto Internacional de Ezeiza. Ampliación Fases 1 y 2 (Ezeiza, Buenos Aires).

ISEM S.A.

Empresa dedicada a la Ingeniería y montaje de obras Eléctricas, incluyendo subestaciones, sistemas de media tensión, tableros, iluminación y fuerza motriz, sistemas detección y control, instalación de BMS, etc. Algunos de los proyectos desarrollados son:

- Minera Santa Cruz – Las Heras, Santa Cruz : Planta de generación de 5MVA.
- Weber Concrex – Tucumán: Planta manufacturera de cemento y derivados.
- Frávega– Monte Grande: Centro de Distribución
- Siderar Florencio Varela – Buenos Aires: Planta de Producción de Acero.
- Filaxis, Buenos Aires: Laboratorio Farmacéutico.
- Shell Capsa – Buenos Aires: Refinería Dock Sud
- Aventis Pasteur – Buenos Aires: Laboratorio de producción de vacunas.
- Boheringer Ingelheim: Laboratorio Farmnacéutico
- Clarin – Agea S.A.: Ingeniería eléctrica e instalación de Planta Rotativa
- Yamaha General Rodriguez: Planta fabril de Motocicletas
- Pepsico Plant – Mar del Plata: Planta Embotelladora.

ANTE

CE-

Antecedentes

Argentina
Brasil
España
Chile
USA
Rumania
Japón
China

/ Viviendas
/ Oficinas

DEN-

/ Centros
Comerciales

TES

266.000m²
180.000m²
238.300m²

Tifón Tigre

Pcia. de Bs. As., Argentina

Edificio de guardería náutica
30.000m²

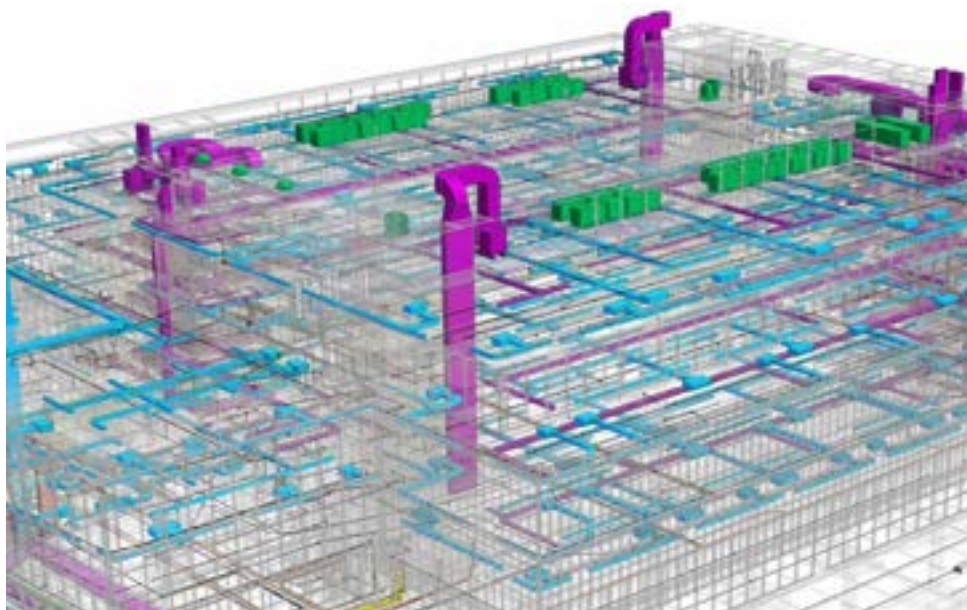
Trabajos realizados por KPM
S.A.: Ingeniería de Detalles y
Coordinación de Proyectos y
Obras

**Oficinas Pilar**

Pcia. de Bs. As., Argentina

Edificio de Oficinas de
18.000m²

Trabajos realizados por KPM
S.A.: Proyecto Ejecutivo
Completo para Constructora
Sudamericana



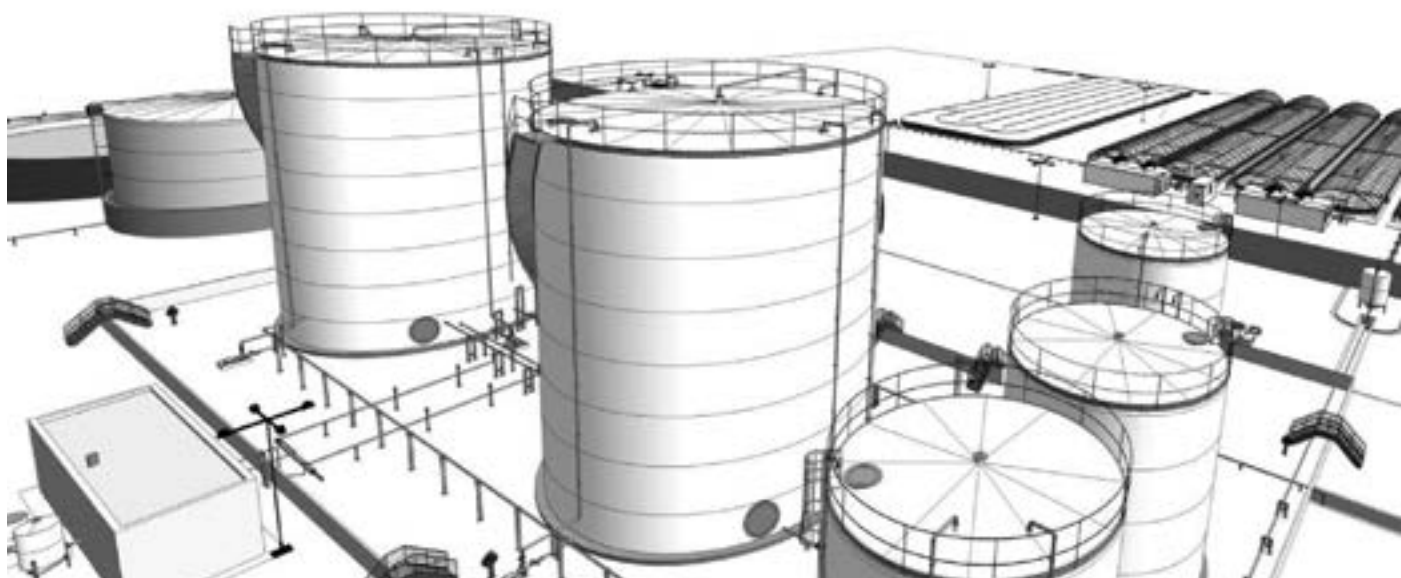
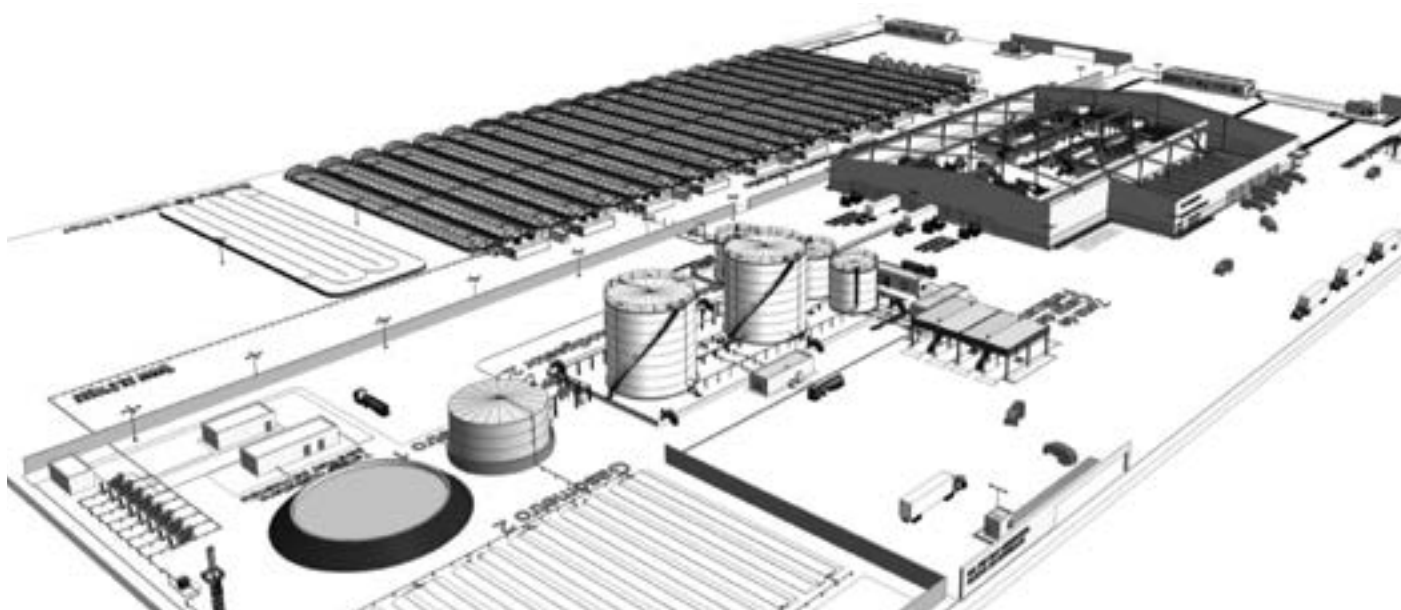
Planta de Biogás OIL FOX

Asunción, Paraguay

Proyecto de producción de Biogás a partir de la Digestión Anaeróbica de la Fase Orgánica de Residuos Sólidos Urbanos. Capacidad de producción de 5.000 Nm³/h de Biogás.

Trabajos contratados a KPM S.A.: Ingeniería Básica, Proyecto Licitatorio, Ingeniería de Detalle, Dirección de Obras, Gerenciamiento de Construcción.

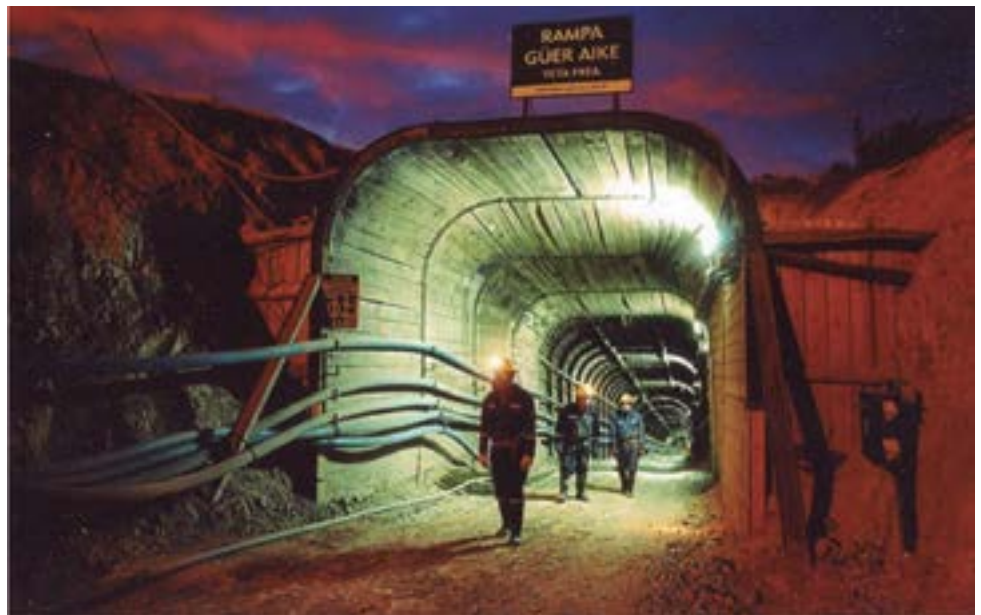
Proyecto actualmente en desarrollo.
Etapa: Ingeniería Básica.



Minera Santa Cruz Santa Cruz, Argentina

Usina para generación de energía de 5MVA. Subestaciones transformadoras interiores e intemperie.

Servicios de ingeniería y obra realizada por ISEM S.A.:
Distribución de iluminación normal y de emergencia,
Distribución de fuerza motriz.
Puesta en marcha de centro de motores.



Clarín - Agea S.A. Buenos Aires, Argentina

Montaje eléctrico de la nueva rotativa Grosso.

Servicios de ingeniería y obra realizada por ISEM S.A.:
Ingeniería de montaje de rotativa, transformadores, tablero de fuerza, controladores y consolas de operación, fabricación y montaje de los tableros auxiliares.



Planta Yamaha Pcia. de Bs. As., Argentina

Servicios de ingeniería y obra realizada por ISEM S.A.:
Instalaciones en media tensión, tableros seccionales, Instalaciones de iluminación y fuerza motriz, Protección contra descargas atmosféricas.



Central Nuclear de Atucha II Pcia. de Bs. As., Argentina

Servicios prestados por INGETEC Argentina: Instalaciones internas Edificio del Turbo generador de la Central. Ingeniería de 340 Ton de cañerías y 140 Ton de soportes para la oferta técnica para construcción y montaje de la totalidad de las instalaciones internas del edificio del Turbo generador.



Planta Industrial Gral. Mills Pcia. de Bs. As., Argentina

Servicios prestados por INGETEC Argentina: Ingeniería Básica y de Detalle para la remodelación de las instalaciones de fluidos para el nuevo sector de producción. Incluyó las instalaciones de agua fría y caliente, gas, aire comprimido, contra incendio y desagües.



VOLKSWAGEN ARG. S.A. Pcia. de Bs. As., Argentina

Servicios prestados por INGETEC Argentina: Estudios, Proyecto y Documentación de Ingeniería de Detalle para ejecución de las obras de extinción a base de hidrantes, rociadores automáticos, agua nebulizada a alta presión (Watermist) y gas FM 200 y detección, monitoreo y alarmas de incendio y de mezclas explosivas para la Nueva Sala de Mezcla de Pinturas.



La Molina
Lima, Perú

Centro comercial y oficinas 128.690m²

Trabajos realizados por KPM S.A.: Proyecto y Dirección de Obra.

Etapas: En construcción.



Unicenter

Provincia de Buenos Aires,
Argentina

Centro comercial 160.000m²

Trabajos realizados por KPM S.A.: Master Plan, Anteproyecto,
Ingeniería de Detalle, Dirección y Gerenciamiento de producción.



Torre Renoir**Buenos Aires, Argentina**

Torre Residencial de 54 pisos y 45.000m² cubiertos.
Trabajos realizados por KPM S.A.: Ingeniería de Detalle Completa y Gerenciamiento de Construcción: Licitaciones, Contrataciones, Compras, Coordinación y Dirección de Obras.



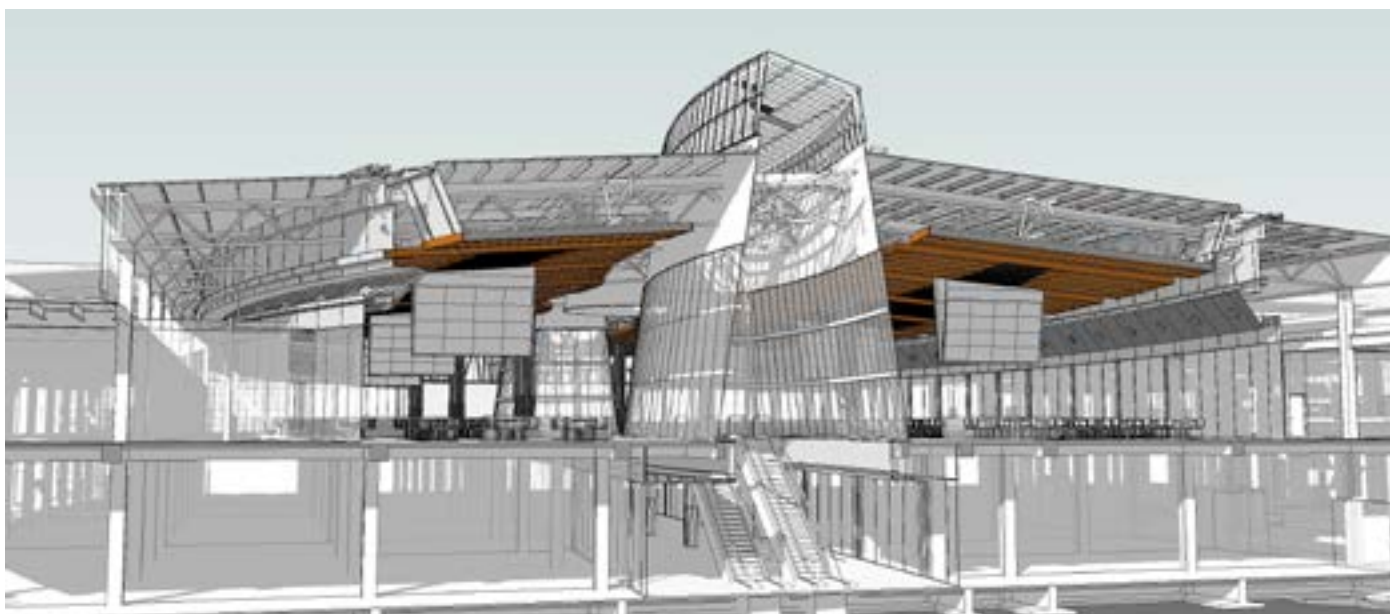
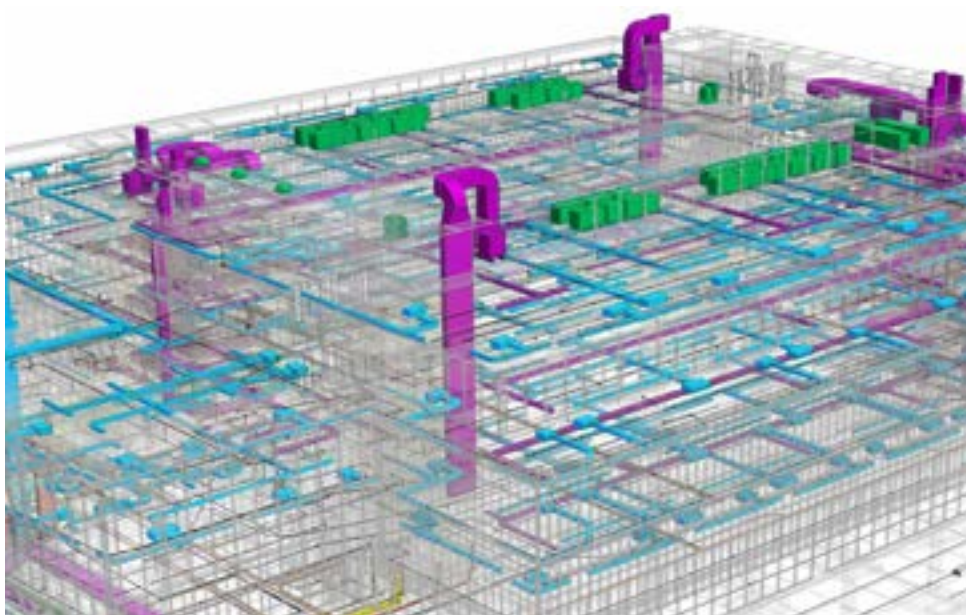
Nuestra metodología de trabajo

Nuestra Empresa ha migrado ya desde el año 2010 a los procesos de diseño basados en BIM (Building Information Modeling).

Desde las etapas iniciales de concepción del Master Plan, el diseño conceptual y el Anteproyecto hasta las etapas finales de Proyecto Ejecutivo, nuestra metodología de diseño y desarrollo proyectual se basan en el modelado tridimensional del modelo BIM.

Desde los inicios, nuestra empresa se ha centrado en la calidad técnica de nuestros diseños, con profundo énfasis en el estudio y desarrollo del más mínimo detalle tanto desde el punto de vista del diseño como constructivo.

Con la incorporación del BIM, hemos dado un paso más para perfeccionar la eficiencia tanto a nivel proyectual como constructivo y en la calidad de nuestros proyectos.



Torre Mayor**Buenos Aires, Argentina**Torre Residencial 12.000 m²

Trabajos realizados:
Proyecto y Dirección de Obra
Gerenciamiento de la Construcción.

Construcción finalizada

Cliente: Dypsa S.A.

**XIMA****Guayaquil, Ecuador**Centro comercial y Oficinas
25.000 m²

Trabajos realizados:
Master Plan, Diseño Arquitectónico y Proyecto Licitatorio

Construcción finalizada

Cliente: SV Empresas



Laboratorio TEVA

Buenos Aires, Argentina

Trabajos realizados:
Proyecto y Dirección de Obras
de Laboratorio de Formula-
ción.

**Oficinas Novartis**

Ciudad Autónoma de Buenos
Aires, Argentina

Trabajos realizados:
Proyecto y Dirección de Obras
de interiorismo de Oficinas
Corporativas.

**Banco de Valores**

Ciudad Autónoma de Buenos
Aires, Argentina

Edificio de Oficinas 6.600m²

Trabajos realizados:
Proyecto y Dirección de Obras.
Construcción finalizada
Cliente: Banco de Valores S.A.



Greenville - Hotel Buenos Aires, Argentina

Hotel 14.570m²

Trabajos realizados:
Proyecto.
Cliente: Pereiraola S.A.



Greenville - Aterrazados Buenos Aires, Argentina

Complejo Residencial
33.500 m²

Trabajos realizados:
Proyecto.
Cliente: Pereiraola S.A.



Praia do Porto - Hotel Pernambuco, Brasil

Superficie proyectada
23.500 m²

Trabajos realizados:
Diseño Arquitectónico.
Cliente: Qualta Resort Em-
prendimientos Inmobiliarios



Praia do Porto - Residencias Pernambuco, Brasil

800 parcelas y 650 aparta-
mentos

Trabajos realizados:
Diseño Arquitectónico.
Cliente: Qualta Resort Em-
prendimientos Inmobiliarios



TOYOSU LaLaport Tokyo, Japón

Centro comercial 110.000 m²

Trabajos realizados: Design
Development.

Construcción finalizada

Cliente: Laguarda Low Architects



Phoenix City Beijing, China

Centro comercial 168.500 m²

Trabajos realizados:
Schematic Design
Construcción finalizada
Cliente: Laguarda Low Architects



Sino Ocean Beijing, China

Centro comercial 72.000 m²

Trabajos realizados:
Schematic Design y
Design Development
Construcción finalizada
Cliente: Laguarda Low Archi-
tects



Tama Plaza

Tokyo, Japón

Centro comercial 40.000 m²

Trabajos realizados:
Design Development
Construcción finalizada
Cliente: Laguarda Low Architects



XIDAN TOWERS

Beijing, China

Centro comercial y Oficinas
70.300 m²

Trabajos realizados:
Schematic Design
Construcción finalizada
Cliente: Laguarda Low Architects



Otros Proyectos en curso**China**

Trabajos en ejecución:
Schematic Design y
Design Development
Cliente: Laguarda Low Architects



Beccar

Provincia de Buenos Aires,
Argentina

Centro comercial 206.800m²

Trabajos en ejecución:
Master Plan y Proyecto para
aprobaciones de factibilidad.





Av. García del Río 2419, C1429DEA
Buenos Aires, Argentina
Tel / Fax (54 11) 4701-1777
kpm@kpm.com.ar
www.kpm.com.ar



OIL FOX

NUESTRA HISTORIA OUR HISTORY

Oil Fox was conformed by a group of professionals specialized in different areas of expertise, thus achieving a heterogeneous, interdisciplinary conglomerate specialized in renewable energy and caring for the environment. That year, an alliance was reached with an oil company for the construction of a model plant. The first experimental plant of its kind in Latin America.

NACIMIENTO / BORN

1997

Nace Oil Fox conformada por un **grupo de profesionales especialistas en diferentes áreas logrando así una síntesis tecnológica heterogénea interdisciplinaria especializada en energías renovables y cuidado del medio o ambiente.** Ese mismo año se logra una alianza con aceitera para la construcción de una planta modelo. **Se construye la primera planta experimental de América Latina.**



In order to search for alternative raw materials, trials are carried out on 1,000 hectares for the cultivation of Tartago or Higuierilla (castor bean), thus obtaining an alternative vegetable oil to soybeans and avoiding dichotomy: energy vs. food.

TÁRTAGO

1999

Con el objeto de buscar materias primas alternativas, se hacen ensayos en 1.000 Has para el cultivo de Tartago o Higuierilla (ricino) **logrando así obtener aceite vegetal alternativo a la soja para evitar la dicotomía : energía vs. alimentos.**

At the dawn of the millennium, Oil Fox began research for the cultivation of algae for the extraction of oil as dietary supplements (spirulina).

An agreement was signed with 9 national and international universities to obtain oil derived from algae. Later that year, and after extensive research, a unique worldwide technological achievement is reached, for the extraction of oil derived from algae; and on November 2, 2009 in Berlin, in an international convention (where over 40 countries and 70 universities participated), Oil Fox managed to demonstrate that it has the most economical and efficient technology for obtaining biodiesel based on algae.

SPIRULINA
2000

En los albores del milenio, se comienzan los estudios para el **cultivo de algas para la extracción de aceite como suplementos dietarios (spirulina).**

Se firmaron convenio con 9 universidades nacionales e internacionales para obtener aceite derivado de las algas. Mas tarde, y luego de años de investigación, se **logra obtener una tecnología única**, a nivel mundial, para la extracción de aceite derivado de las algas y **el 2 de noviembre del 2009 en Berlín, en un congreso internacional en donde participan 40 países y 70 universidades, Oil Fox logra demostrar que tiene la tecnología mas económica y eficiente para la obtención de biodiesel a base de algas.**

As by-products of the extraction, a raw material rich in proteins, minerals, vitamins and amino acids is obtained that make it stand out as the **OLDEST FOOD OF THE FUTURE** (affirmation of a UN declaration to combat child malnutrition in Africa)

ONU + IIMSAM.ORG

2000



Como sub productos de la extracción se obtiene una materia prima rica en proteínas, minerales vitaminas y aminoácidos que lo hacen destacar como el **ALIMENTO MAS ANTIGUO DEL FUTURO**, afirmación de una declaración de la ONU para combatir la desnutrición infantil en África

BIODIESEL 2000

Oil Fox Advises The Argentine Secretary of Energy and Agriculture on the extraction strategy of energy from raw materials; promoting a new ordinance 1,396 and resolution 129 that promotes biodiesel as an alternative to fossil fuels.

As a consequence, alternative energies begin to consolidate, overcoming strong resistant from the fossil fuels sector. Making it possible to insert renewable energies in the fuel market as an alternative future and promoting care for the environment. Subsequently, in 2005, the enactment of Law 26,093 that promotes biofuels and the mandatory mixture with petroleum-derived fuels.

Se asesora a la Secretaria de Energía y Agricultura sobre la estrategia en materias primas energéticas. **Se logra así, la sanción del decreto 1.396 y resolución 129 que promueve el biodiesel como alternativa a los combustibles fósiles.**

De esta manera comienzan a consolidarse las energías alternativas muy resistidas por sectores provenientes de las energías fósiles pero **se logra implementar e instalar las energías renovables como futuro alternativo y del cuidado del medio ambiente.** *Posteriormente, en el año 2005, se logra la sanción de la ley 26.093 que promueve las biocombustibles y la mezcla obligatoria con los combustibles derivados del petróleo.*



During the years 2002 to 2005 the debate on alternative energies at the national level was brought to the public attention. We were co-drafters of Law 26,093 on biofuels in Argentina. In Europe, this change had already been consolidated through the enactment of the community standard NC 2003/30 CE, which served as the basis for the drafting of the aforementioned law. As a consequence, in 2010, Oil Fox has an active role in promoting Argentina as the world's leading exporter of Biodiesel.

LEY ARGENTINA 26.093 / ARGENTINE LAW 26.093

2002-2005

Durante los años 2002 al 2005 se comienzan las tareas de difusión para la instalación, a nivel nacional, del debate sobre las energías alternativas. **Fuimos co-redactores de la ley 26.093 de biocombustibles de Argentina.** Ya en Europa se había consolidado este cambio mediante la sanción de la norma comunitaria NC 2003/30 CE que sirvió de base para la redacción de la ley mencionada. Oil Fox tiene una activa participación y ya **en el 2010, y entrada en vigencia la ley, Argentina se consolida como el primer exportador mundial de Biodiesel.**



In 2005, as previously mentioned above, we signed research agreements with 9 universities to search for more and better technologies in the production of biodiesel, whether in terms of quality, efficiency as well as for the search for alternative raw materials.

INVESTIGACIÓN / RESEARCH

2005

En 2005, como se ha mencionado precedentemente, **firmamos acuerdos de investigación con 9 universidades para la búsqueda de más y mejores tecnologías en la elaboración de biodiésel** ya sea en calidad, eficiencia como así también para la búsqueda de materias primas alternativas.



In 2005, and as a result of joint venture, we became co-founders of the Argentine Association of Biofuels and Hydrogen, an organization that continues to be a source of permanent consultation for both the public and private sectors alike.

In May 2005, and despite the fact that the biofuels law did not come into effect, a negotiation was achieved for the large-scale sale of Biodiesel to Europe. This causes Oil Fox to position itself as the first company to win contracts of this kind, classifying us as the benchmark company in the sector.

A A B H

2005

En 2005, y como fruto de un trabajo mancomunado con el sector naciente, logramos aunar esfuerzos y por ello **fuimos co-fundadores de la Asociación Argentina de Biocombustibles e Hidrogeno**, organización que sigue siendo fuente de consulta permanente tanto del sector público como el privado.

En mayo 2005, y a pesar de no haber entrado en vigencia la ley de biocombustibles, **se logra una negociación para la venta Biodiesel a gran escala a Europa**. Esto provoca un posicionamiento de Oil Fox como la **primera empresa en lograr contratos de este tipo, catalogándonos como la empresa referente del sector**.



In January 2006, a sales contract is signed with the Argentine Air Force to carry out tests on biodiesel-powered airplanes.

F F A A

2006

Enero **2006, se firma de contrato** de venta.

Marzo 2006, se entrega biodiesel a la **Fuerza Aérea Argentina** para que efectúe **ensayos en aviones.**



In July 2006, and to demonstrate the benefits of biodiesel, a group of adventurers carries out the 2006 PANAMERICAN journey (from Alaska to Ushuaia. 27,000 km.) A pure biodiesel (B100) adventure; making it possible to demonstrate biodiesel as a more efficient, more eco-friendly and with significantly lower costs than fossil fuel. That same year, a barrel of oil reached US \$150, which helped pave the way for a promising future for alternative energies.

DESAFÍO PANAMERICANA / PANAMERICAN ADVENTURE

2006

En Julio 2006, y para demostrar las bondades del biodiesel, **se entrega a un grupo de aventureros para efectuar la travesía PANAMERICANA 2006 (desde Alaska a Ushuaia. 27.000 km. biodiesel puro (B100)).** Se logra así demostrar que el biodiesel es más eficiente, más amigable con el medio o ambiente y de costos sensiblemente menores al combustible de origen fósil. En dicho año el barril de petróleo alcanzó los U\$S 150. De esta manera se comienza a vislumbrar un futuro promisorio para las energías alternativas.



As a result of these efforts, in August 2006, a Biodiesel Sales Agreement with England was signed. Difficulties begin to manifest themselves when Argentina did not have an infrastructure capable of supporting the logistics of this new market.

INGLATERRA / ENGLAND

2006

Como resultado de dichos esfuerzos, **en agosto 2006, se firma un Contrato de Venta de Biodiesel a Inglaterra.** Las dificultades comienzan a manifestarse al no contar Argentina con infraestructura capaz de soportar la logística de este nuevo mercado.



Oil Fox established itself as a benchmark in the national biodiesel market; advising several agricultural producers, and building to new biodiesel plants (San Luis and San Nicolás, Argentina).

Oil Fox started advising large national and international oil companies on the development of biodiesel products.

2 NUEVAS PLANTAS / 2 NEW BIODIESEL PLANTS

2007

En el año 2007 Oil Fox se afirma como referente en el mercado nacional del biodiesel y asesora a varios productores agropecuarios y **se construyen dos plantas (San Luis y San Nicolás, Argentina)**. También se toma contacto con las grandes aceiteras nacionales e internacionales para asesorarlas en el desarrollo de este nuevo producto.



In January 2008, a trust fund was consolidated to obtain investments in order to expand production and capacity. Consequently, the construction of a second biodiesel plant was achieved, increasing capacity 10 times greater than that developed in 1997, reaching a production of 100,000 tons per year.

Furthermore, that same year the construction of test greenhouses for microalgae cultivation began on an industrial scale and at low cost.

2ª PLANTA BIODIESEL / 2nd BIODIESEL PLANT

2008

En enero 2008 se consolida un fondo fiduciario para la obtención de inversiones con el objeto de ampliar la producción y la capacidad instalada y es así que **se logra la construcción de la segunda planta de biodiesel con una capacidad 10 veces superior a la desarrollada en 1997 llegando a una producción de 100.000 TN año.**

También en enero del 2008, se **comienza la construcción de invernaderos de prueba para el cultivo de microalgas a escala industrial y a bajo costo.**

INTERCAMBIO IÓNICO / IONIC EXCHANGE 2009



In 2009, and after thorough research, tests were carried out with ionic exchange resins for the purification of biodiesel, Oil Fox being one of the three companies in the world that use these resins.

After obtaining technical advice from Dow Chemical, Oil Fox achieves a quality of biodiesel that is compatible with world standards, thus promoting a better positioning in the sector. These technologies are then adopted by the rest of the industry and are still in practice today.

En 2009, y luego de sucesivas investigaciones, se hacen ensayos con resinas de intercambio iónico para la purificación de biodiesel siendo **Oil Fox una de las tres empresas del mundo que utilizan estas resinas.**

Obtuvimos el asesoramiento por parte de Dow Chemical. Este desarrollo permite alcanzar una **calidad del biodiesel compatible con los estándares mundiales logrando así un mejor posicionamiento en el sector. Dichas tecnologías luego son adoptadas por el resto de la industria y hoy vigentes.**



In 2009, tests were carried out to lower the processing time by applying pressure and temperature in the reactors; thus increasing production with the same infrastructure. The objective of Oil Fox was, is and will be to stay at the forefront of technology worldwide.

INNOVACIÓN EN REACTORES / REACTORS INNOVATION

2009

En el año 2009, se hacen **ensayos para bajar los tiempos de proceso y aumentar así la producción con la misma estructura aplicando presión y temperatura en los reactores.** El objetivo de Oil Fox era, es y será mantenernos en la vanguardia de la tecnología a nivel mundial.

PLANTA SAN NICOLÁS 2010 / SAN NICOLAS PLANT



After securing the necessary fundings to expand production and obtain more and better technologies to achieve high quality and efficiency, in August 2010 the second Oil Fox biodiesel plant was inaugurated with capacity for 100,000 TN year.

This plant is located in the COMIRSA industrial park in the town of San Nicolas, Buenos Aires. It became a model plant both nationally and internationally. The first greenhouses were installed on this property to gradually replace soybean oil with algae oil as a raw material for the production of biodiesel.

Luego de la obtención de los fondos necesarios para la ampliación de la producción y de la obtención de mas y mejores tecnologías para la obtención de alta calidad y eficiencia, **en agosto del 2010 se inaugura la segunda planta de biodiesel de Oil Fox con capacidad para 100.000 TN año.**

Dicha planta se instala en el parque industrial Comirsa en la localidad de San Nicolas, provincia de Buenos Aires, siendo una planta modelo tanto a nivel nacional como internacional. En dicho predio **se instalan los primeros invernaderos para ir reemplazando aceite de soja por aceite de algas como materia prima para la elaboración de biodiesel.**



In December 2011, Oil Fox obtained a 50,000 tons quota (internal market) to supply the oil companies.

After this key goal is achieved, the turnkey business is sold, allowing the obtaining of funds significantly higher than those originally invested, in order to build a more advance industrial park and build more plants, increasing production, capacity and better logistics (port, tanker, etc).

PETROLERAS / OIL COMPANIES

2011

En diciembre del 2011 se obtienen 50.000 TN de cupo (mercado interno) para abastecer a las petroleras.

Luego de obtenido el cupo para la venta del biodiesel a las petroleras y entrada en operaciones la planta, **se vende el negocio llave en mano, permitiendo la obtención de fondos sensiblemente superiores a los invertidos originalmente, con el objeto de construir un parque industrial tecnológico para el desarrollo de más planta y con ello mas producción y además con el objeto de tener logística propia (puerto, tancaje, etc)**



In 2012, an investment agreement was signed to build 4 biodiesel plants, a tanking (storage) park and a port in Argentina.

Expansion to Chile, Uruguay, Paraguay and Colombia is achieved. Unfortunately, the closure of the international biodiesel markets forces Oil Fox to postpone further development; Consequently, Oil Fox temporarily focuses on the development of algae until the market normalizes.

EXPANSIÓN / EXPANSION

2012

En 2012 se **firma un acuerdo de inversión para construir en Argentina 4 plantas de biodiesel, un parque de tancaje (almacenamiento) y un puerto.**

Expansión a Chile, Uruguay, Paraguay y Colombia. Lamentablemente el cierre de los mercados internacionales del biodiesel nos obliga a posponer el emprendimiento enfocándonos, transitoriamente, en el desarrollo de las algas hasta tanto el mercado se normalice.

ALGAE AND BIODIESEL /
ALGAS Y BIOGÁS

2013

At the beginning of 2013, an investment agreement was signed with a mining industry to develop a bioremediation project through the use of algae. An algae cultivation plant was hence developed. The goal was to develop distributed production centers (nationally and internationally) to obtain raw materials, reducing risks and diversifying production.

This development made it possible to enter the bio-remediation market, and consequently, the development of technologies for the production of biogas from the anaerobic digestion of organic waste. Furthermore, Oil Fox began to diversify into other biofuel market: BIOGAS.

A principios del 2013 se firma un **acuerdo de inversión para construir una planta de cultivo de algas con una industria minera para desarrollar un proyecto de bio-remediación mediante la utilización de algas** en La Plata, provincia de Buenos Aires. El objetivo fue ir desarrollando focos de producción distribuido para la obtención de materias primas disminuyendo los riesgos y diversificando la producción en varios centros operativos tanto a nivel nacional como internacional.

Gracias a esta alternativa **se logra incursionar en el mercado de la bio-remediación y el desarrollo de tecnologías para la producción de biogás a partir de la digestión anaeróbica de desechos orgánicos.** De esta manera se comienza a incursionar en el mercado de otros biocombustibles: **el BIOGÁS**

In March 2014, and as a result of the expansion and diversification of production, Oil Fox subsidiaries were built in China and USA, laying the foundation for the commercialization of algae production as a dietary supplement.

The production of algae entails enormous energy consumption and that is why biogas production is used as an alternative source of energy, achieving lower costs and better production. As a result, the use of a circular economy was implemented.

EXPANSIÓN CHINA Y ESTADOS UNIDOS
/ USA AND CHINA EXPANSION

2014

En marzo del 2014, y como resultado de la expansión y la diversificación de la producción y el riesgo, **se crea la filiales de Oil Fox en China y EEUU** con el fin de sentar las bases para la comercialización de la producción de algas como suplemento dietario. La producción de algas conlleva un enorme consumo de energía y es por ello que se aprovecha la producción de biogás como fuente alternativa de energía permitiendo así bajar costos y mejorar la producción y baja de precios. **Nace de esta manera la utilización de la economía circular.**



At the end of 2014, and as a result of thorough market research regarding dietary supplements, the production of algae (spirulina and astaxantina) began on an industrial scale. At the same time, Oil Fox begins to develop strategic alliances and development of technologies for waste treatment.

TRATAMIENTOS DE RESIDUO / WASTE TREATMENT

2014

A fines del 2014, y como resultado de la investigación de mercado respecto de los suplementos dietarios, se **comienza la producción de algas (spirulina y astaxantina) a escala industrial**. A su vez se **comienza a desarrollar alianzas estratégicas y desarrollo de tecnologías para el tratamiento de residuos**.



At the beginning of 2015, an investment agreement was signed to build 3 algae cultivation plants in Colombia, using “biodigesters” to generate energy.

With plants already built and in operation, the expansion of production was consolidated.

COLOMBIA

2015

A principios del 2015 **se firma un acuerdo de inversión para construir 3 plantas de cultivo de algas en Colombia utilizando biodigestores para generar energía.** Plantas ya construidas y en funcionamiento. De esta manera se fue consolidando la expansión de la producción.



ITALIA Y NICARAGUA 2008 / ITALY AND NICARAGUA

In March 2016, Oil  began construction of two algae-production plants in Italy and one in Nicaragua began, using “biodigesters” for energy production.

As the production of algae and biofuel was consolidated, technologies and strategic alliances began to develop for the treatment of waste. Organic and inorganic technologies were developed as a consequence. The circular-economy strategy is further consolidated and expanded. Biproducts such as “biofertilizers” and recycling begin to be developed.

En marzo del 2016 se **comienza la construcción de dos plantas en Italia y una en Nicaragua para la producción de algas utilizando biodigestores** para la producción de energía. Expansión de las filiales.

A medida que se iba consolidando la producción de algas y biogás, se comienza a desarrollar tecnologías y alianzas estratégicas para el tratamiento de residuos ya no solamente los orgánicos sino que también se desarrollan tecnologías para lo inorgánico. De esta manera se consolida y **amplia el concepto de economía circular ya que, de estos procesos comienzan a aparecer sub productos tales como los bio fertilizantes y el reciclado.**



KOSHER AND HALAL CERTIFICATIONS /
CERTIFICACIONES KOSHER Y 6TA PLANTA

2016-2018

In mid-2016 the plants are certified to produce kosher and halal algae. The markets started to be consolidated and expanded, technologies improved, and Oil Fox market started to position itself as one of the best plants in the world for innovation, quality and productivity.

At the end of 2018, the construction of the sixth algae production plant in La Plata, Buenos Aires begins. A digester with capacity for 80 tons of agricultural waste and urban solid waste processing is built.

A mediados del 2016 **se certifican las plantas para producir algas con habilitación Kosher y Halal.** De esta manera se fue afianzando y ampliando los mercados y mejorando las tecnologías posicionándonos como una de las mejores plantas mundiales por innovación, calidad y productividad.

A fines del 2018 se comienza la construcción de la sexta planta de producción de algas en La Plata provincia de Buenos Aires en donde se construye un digestor con capacidad para 80 TN de procesamiento de desechos agrícolas y residuos sólidos urbanos.



A strategic alliance with the German company CAT Environmental and the Japanese company KPM is made for the development of technologies for the treatment of Urban Solid Waste. In this way, Oil Fox consolidates itself as the largest and best production company based on a circular economy and is moving towards the concept of zero waste (0).

ALIANZAS CAT + KPM + BASURA CERO / CAT ENVIRONMENTAL + KPM + ZERO WASTE

2016-2018

Se hace una alianza estratégica con la empresa Alemana Cat Ambiental y la Japonesa KPM para el desarrollo de tecnologías para el tratamiento de los Residuos Solidos Urbanos. De esta manera Oil Fox se consolida como la empresa con el mayor y mejor desarrollo en la producción basado en economía circular y se encamina al concepto de basura cero (0).



THANK YOU! GRACIAS.

CORREO@OILFOX.COM.AR